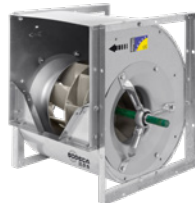
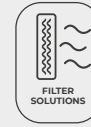


# UFRX

Schallgedämmte Luftfilteranlagen, robuste Überdruckturbinen und verschiedene Filterstufen je nach Modell



Schallgedämmte Luftfilteranlagen, ausgestattet mit Ventilatoren mit Doppelanlass und Hochleistungsüberdruckturbinen sowie verschiedenen Filterstufen je nach Modell.

**Eigenschaften:**

- Riemen angetrieben.
- Mit Tragkonstruktion.
- Filter F6 + F8, F7 + F9 und G4 + F6.
- Drei Filterstufen und Vorfilter möglich.
- Leicht zugänglicher Inspektions- und Reinigungsdeckel.
- Druckanschlüsse und Druckschalter zur Filterkontrolle.

**Konstruktion:**

- Gehäuse aus verzinktem Stahlblech mit Schalldämmung.

- Überdruckturbinen aus Stahlblech.
- Mit Tragkonstruktion.

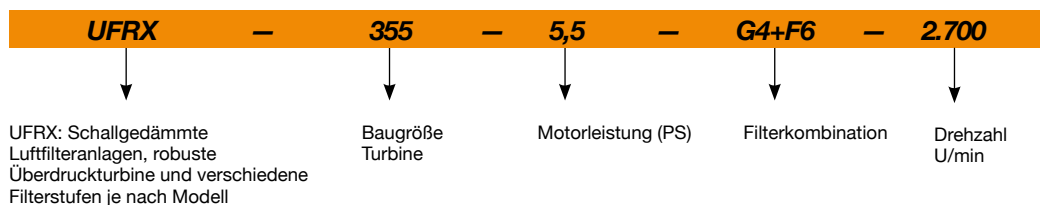
**Motor:**

- Motoren der Effizienzklasse F mit Kugellager, Schutzart IP55.
- Motoren der Effizienzklasse IE3 für Leistungen  $\geq 0,75$  kW, außer einphasige, 2 Drehzahlen und 8 Polen.
- Drehstrommotor 230/400 V 50 Hz (bis 4 kW) und 400/690 V 50 Hz (für Leistungen über 4 kW).
- Betriebstemperatur:  $-25$  °C ...  $+60$  °C.

**Ausführung:**

- Korrosionsschutz aus verzinktem Stahlblech.

## Bestellnummer



## Technische Daten

Modell	Installierte Leistung max. (kW)	Max. Luftvolumenstrom (m³/h)			Nr. Vorfilter		Nr. Filter		Gewicht ca. (Kg)	According ErP
		Filter (F6+F8)	Filter (F7+F9)	Filter (G4+F6)	Gesamt*	Mittel*	Gesamt*	Mittel*		
UFRX-315	3,0	8.550	8.075	7.600	1	2	1	2	117	2018
UFRX-355	5,5	12.330	11.645	10.960	4	0	4	0	155,5	2018
UFRX-400	7,5	16.470	15.555	14.640	4	0	4	0	204	2018
UFRX-450	11,0	20.700	19.550	18.400	4	4	4	4	364,5	2018
UFRX-500	15,0	28.800	27.200	25.600	4	4	4	4	415	2018
UFRX-560	18,5	36.360	34.340	32.320	9	0	9	0	478	2018
UFRX-630	18,5	43.000	42.000	41.000	9	0	9	0	594	2018

\*Abmessungen Vorfilter: Gesamt: 585x585x48. Mittel: 290x585x48

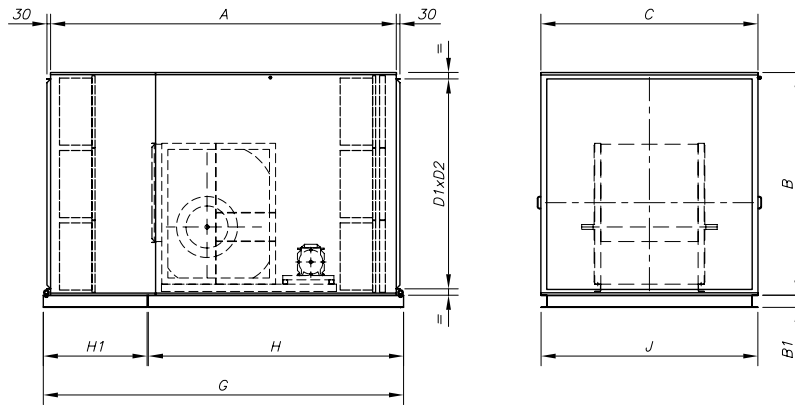
\*Filterabmessungen: Gesamt: 593x593x292. Mittel: 288x593x292



## Erp. (Energy Related Products)

Informationen über die Richtlinie 2009/125/EG können auf der SODECA-Website oder den QuickFan-Selector heruntergeladen werden

### Abmessungen mm



	A	B	C	Höhe D1	Breite D2	B1	H	H1	G	J
UFRX-315	1987,5	932,5	888	826	794	80	1440	657,5	2107,5	886
UFRX-355	2401	1236,5	1192	1123	1095	80	1741	770,5	2521,5	1194
UFRX-400	2401	1236,5	1192	1123	1095	80	1741	770,5	2521,5	1194
UFRX-450	2485	1551,5	1480	1422	1386	100	1741	854	2605,5	1478
UFRX-500	2725	1551,5	1480	1422	1386	100	1981	854	2845,5	1478
UFRX-560	2844	1855,5	1786	1727	1690	100	2100	854	2964,5	1784
UFRX-630	2844	1855,5	1786	1727	1690	100	2100	854	2964,5	1784

FILTER-DESINFektions-GERÄTE

### Zubehör



## BEISPIELAUSWAHL DER FILTEREINHEIT UFRX

Nützliche Bereiche entsprechend den Filtern **1** F6+F8 **2** F7+F9 **3** G4+F6

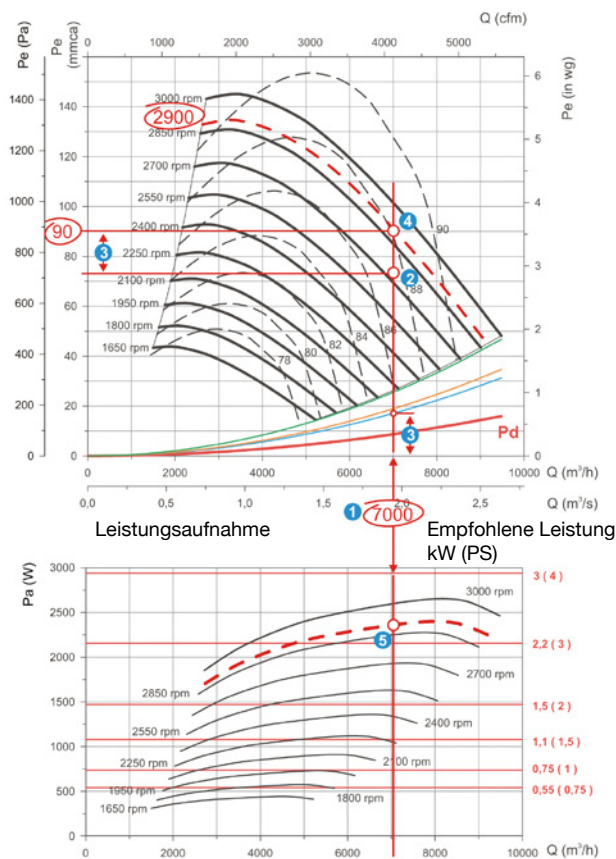
Statischer Druck

Dynamischer Druck

Schalleistungspegels dB(A)

Anfangsdaten:

- Arbeitsvolumenstrom mit sauberen Filtern. Es wird empfohlen, den gewünschten Volumenstrom um 10 % zu erhöhen. Insgesamt sind es: 7000 m<sup>3</sup>/h.
- Druckverlust der Installation: 72 mmH<sub>2</sub>O.
- Gewünschte Filterkombination: F6+F8.



Verfahren:

- Ziehen Sie im Volumenstrom-Druck-Diagramm eine vertikale Linie vom Punkt 7000 m<sup>3</sup>/h auf der Volumenstromsachse (1) durch das gesamte Diagramm bis zum Betriebsdruck der Anlage (2).

- Addieren Sie bei Punkt (2) den Druckverlust der Filter F6+F8, in diesem Fall 18 mm H<sub>2</sub>O (3), um Punkt (4) zu erhalten. Der Druckverlust der 100 % sauberen Filter wird berücksichtigt.

- Der resultierende Punkt (4) ist der Betriebspunkt des Geräts unter Betriebsbedingungen: 7000 m<sup>3</sup>/h bei 90 mm H<sub>2</sub>O. Überprüfen Sie, ob sich der Nennbetriebspunkt innerhalb des nutzbaren Bereichs von F7+F9 befindet. Ist dies nicht der Fall, muss ein anderes Gerät gefunden werden.

- Die Geschwindigkeit des Riemenantriebs wird durch die Position des Servicepunktes zwischen zwei Kurven mit bekannter Geschwindigkeit bestimmt. In diesem Fall lautet das Ergebnis: 2900 U/min.

- Wenn die Filter verschmutzt werden, steigt der Druck und der Volumenstrom nimmt gemäß der folgenden Kurve ab: 2900 U/min. Der verschmutzte Filter muss durch einen sauberen ersetzt werden, wenn der Durchfluss unter das akzeptable Niveau sinkt oder der Druck über den auf dem RITE angegebenen Höchstwert ansteigt.

- Im Diagramm der absorbierten Leistung kann der geeignete Motor gefunden werden, indem eine Kurve von 2900 U/min zwischen den abgebildeten Kennlinien gezeichnet wird. Im Schnittpunkt mit der Volumenstromlinie wird der Betriebspunkt erhalten (5).

- Die empfohlene Leistung liegt unmittelbar über dem Betriebspunkt, im Beispiel 4 PS.

## Kennlinien

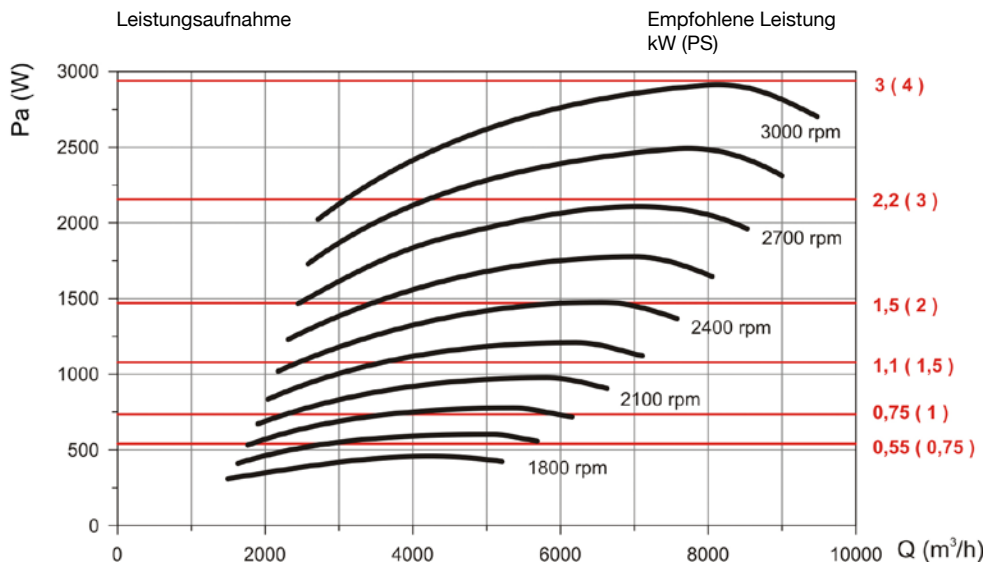
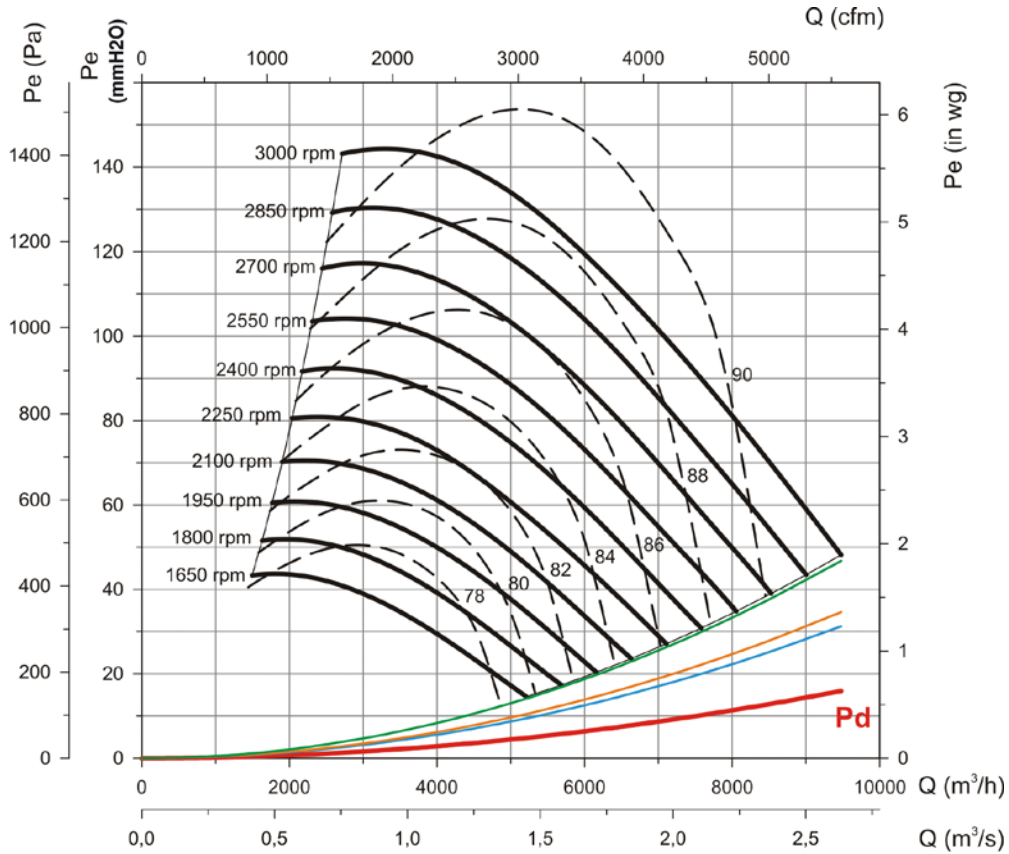
Nützliche Bereiche entsprechend den Filtern 1 F6+F8 2 F7+F9 3 G4+F6

Statischer Druck

Dynamischer Druck

Schalleistungspegels dB(A)

### UFRX-315



FILTER-DESINFIZIERUNGS-GERÄTE

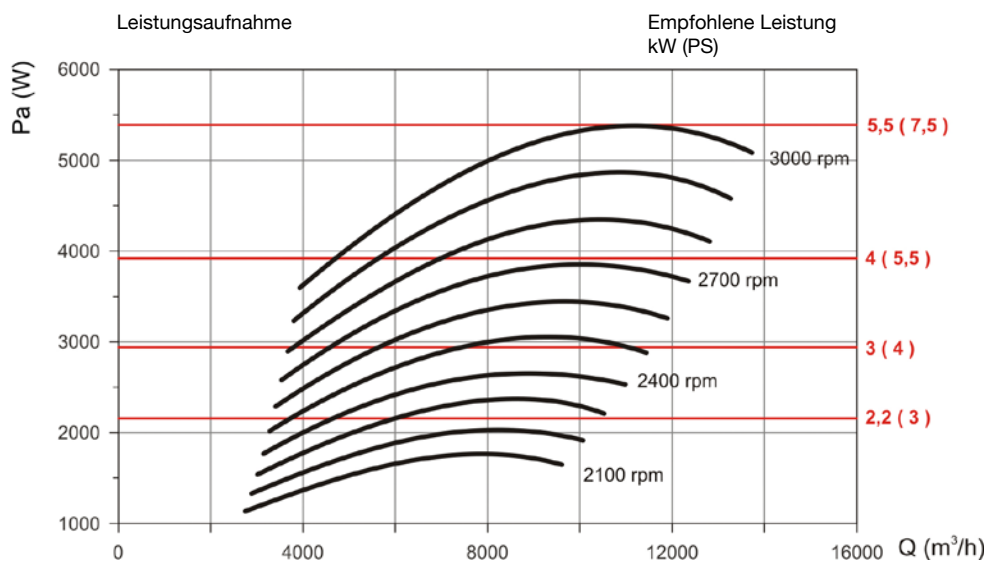
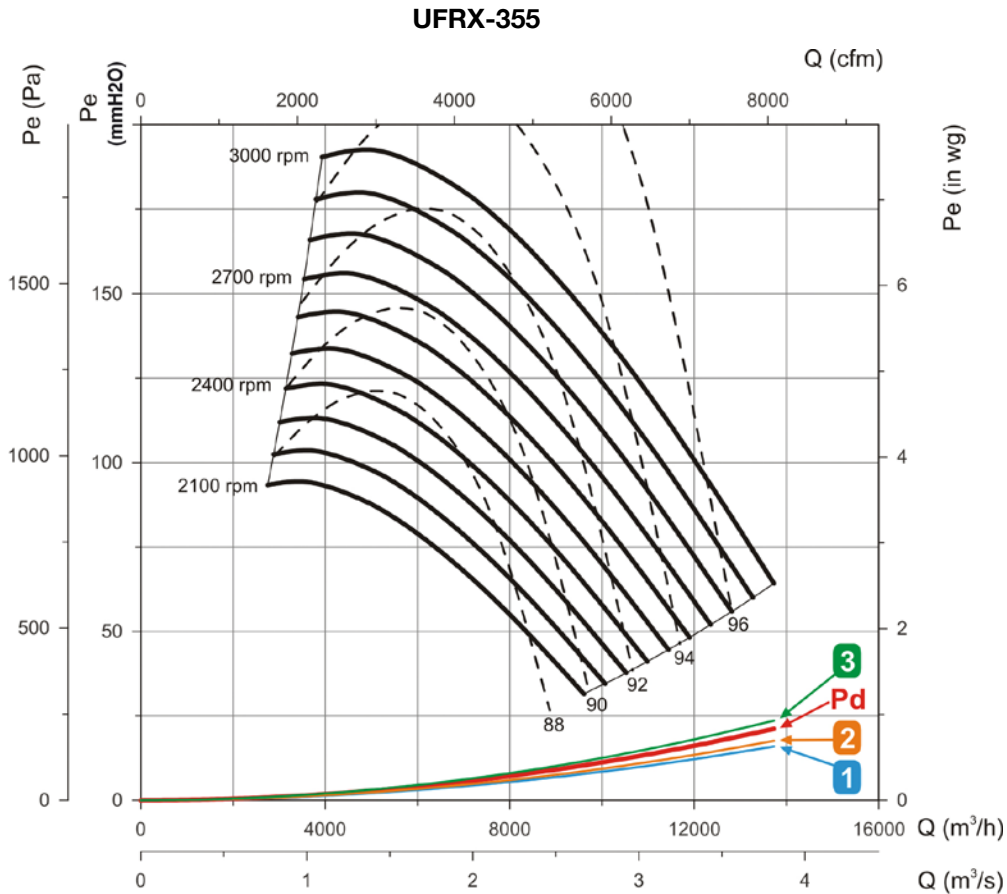
## Kennlinien

Nützliche Bereiche entsprechend den Filtern **1** F6+F8 **2** F7+F9 **3** G4+F6

Statischer Druck

Dynamischer Druck

Schalleleistungspegels dB(A)



## Kennlinien

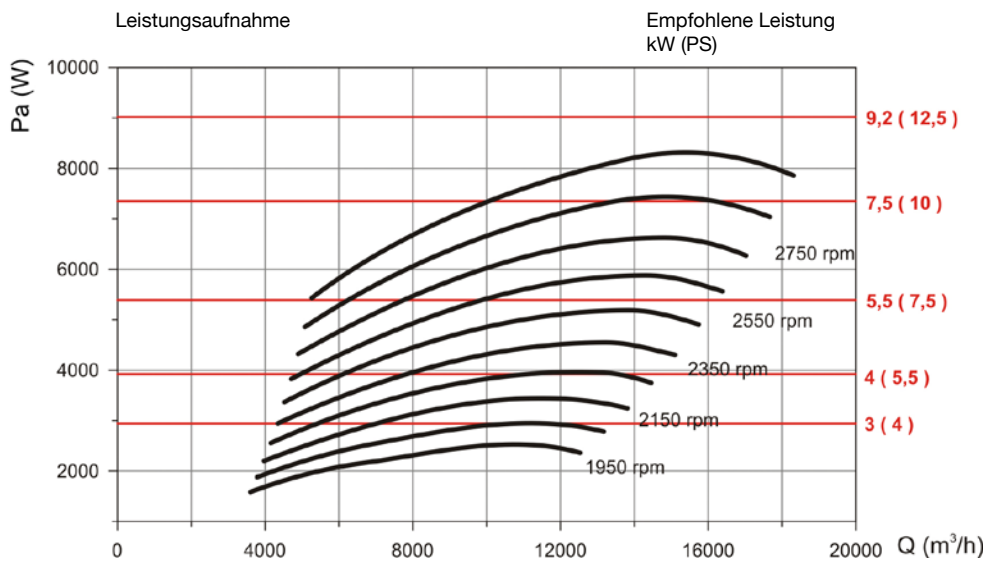
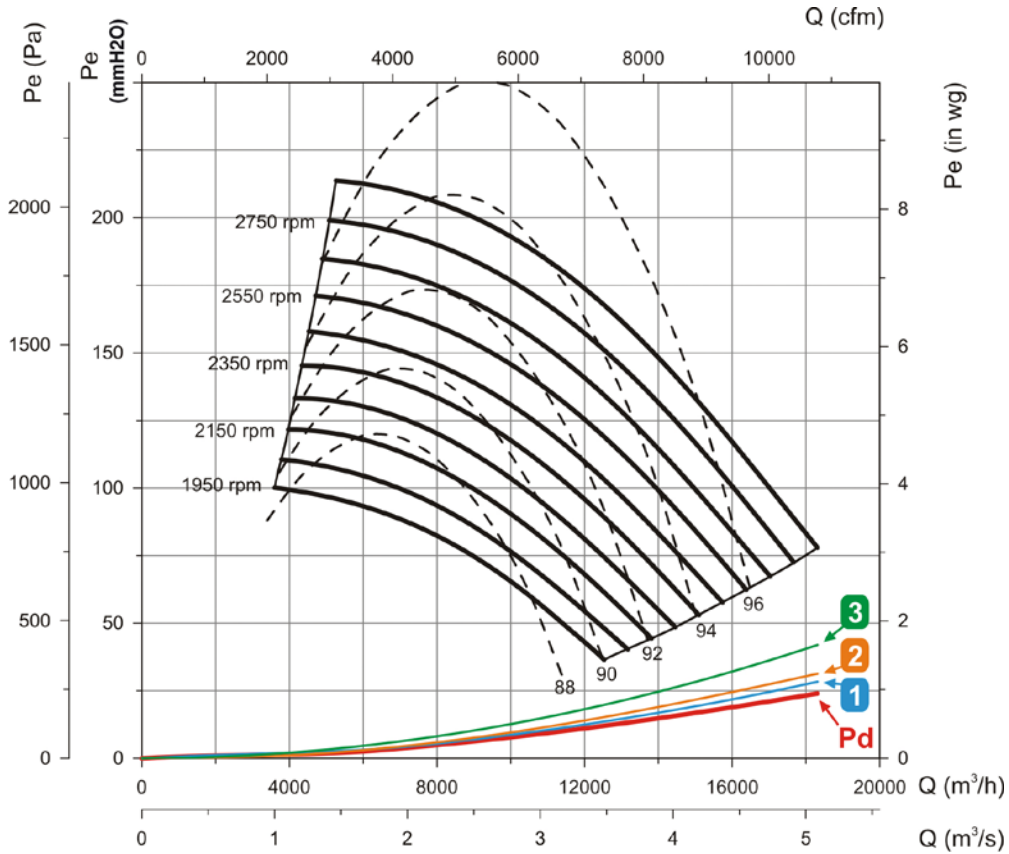
Nützliche Bereiche entsprechend den Filtern **1** F6+F8 **2** F7+F9 **3** G4+F6

Statischer Druck

Dynamischer Druck

Schalleistungspegels dB(A)

### UFRX-400



FILTER-DESINFIZIERUNGS-GERÄTE

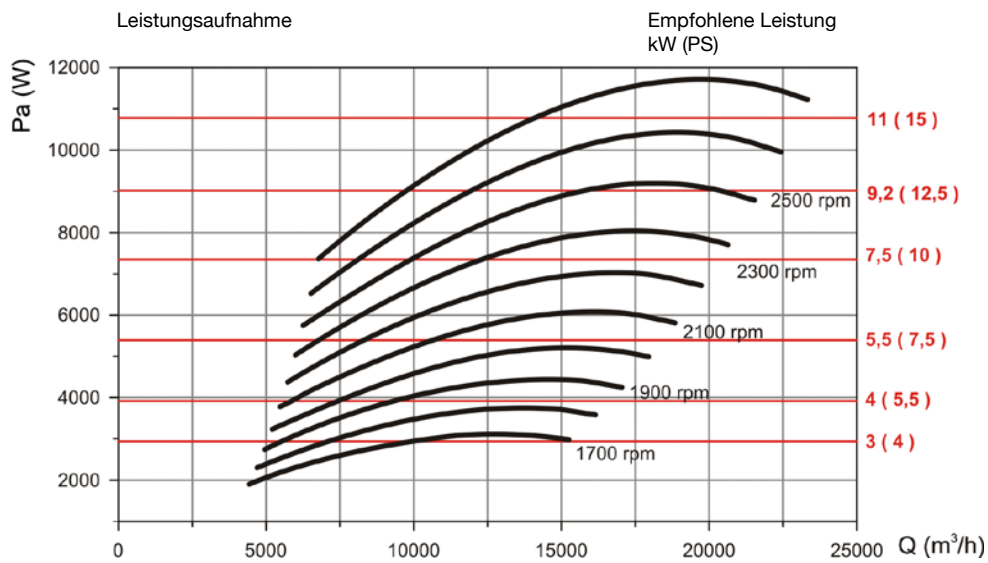
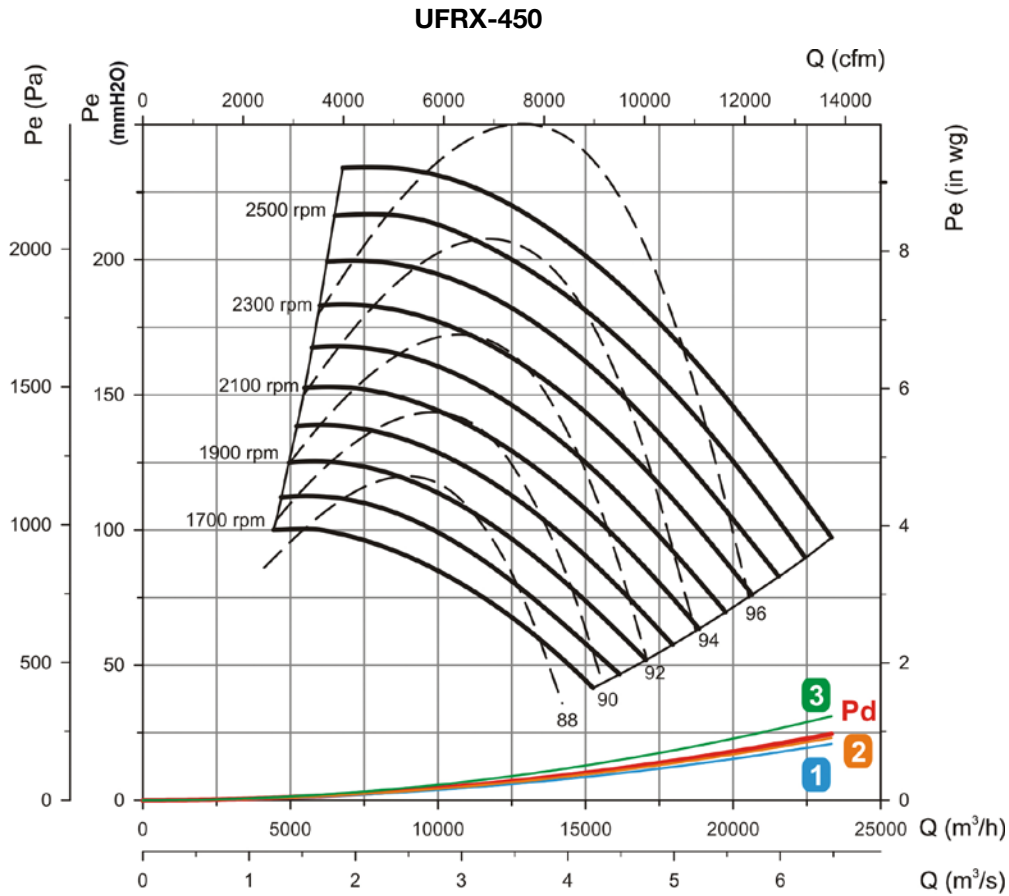
## Kennlinien

Nützliche Bereiche entsprechend den Filtern **1** F6+F8 **2** F7+F9 **3** G4+F6

Statischer Druck

Dynamischer Druck

Schalleleistungspegels dB(A)



FILTER-DESINFIZATIONS-GERÄTE

## Kennlinien

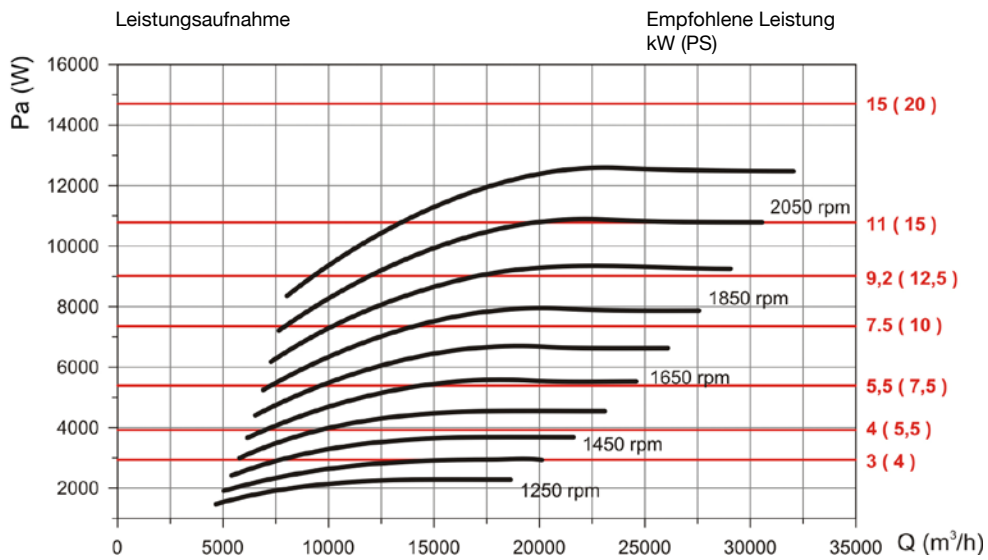
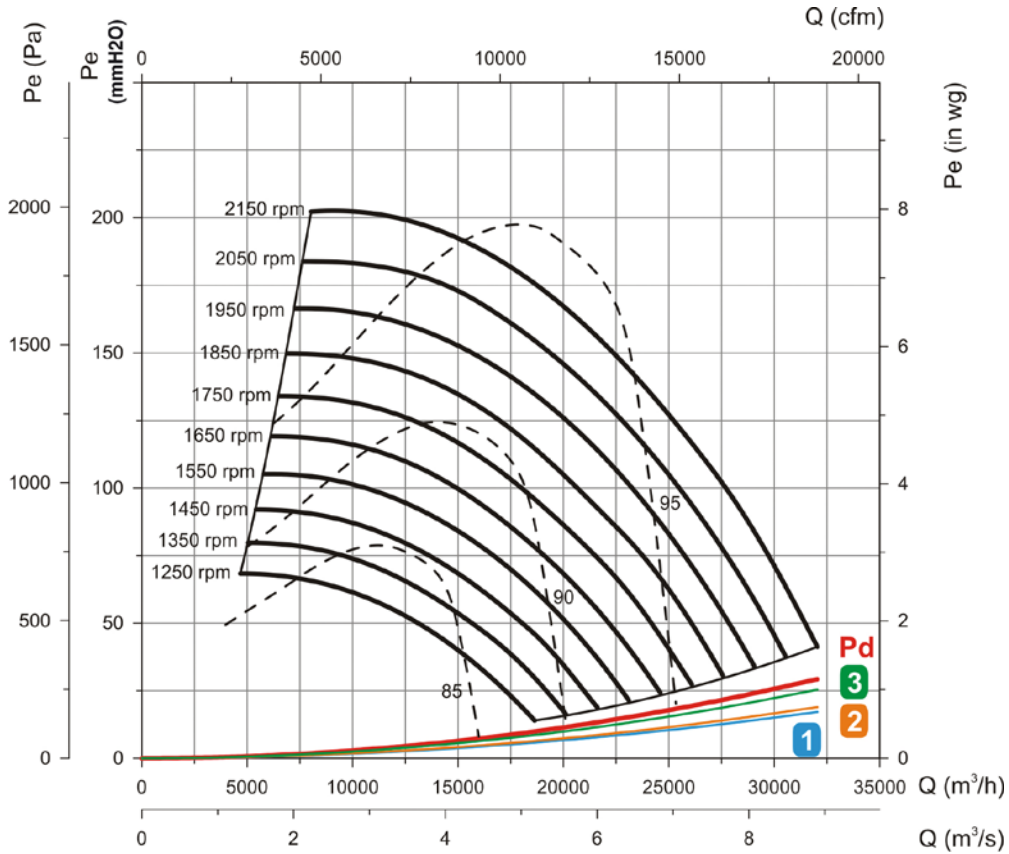
Nützliche Bereiche entsprechend den Filtern **1** F6+F8 **2** F7+F9 **3** G4+F6

Statischer Druck

Dynamischer Druck

Schalleistungspegels dB(A)

### UFRX-500





## Kennlinien

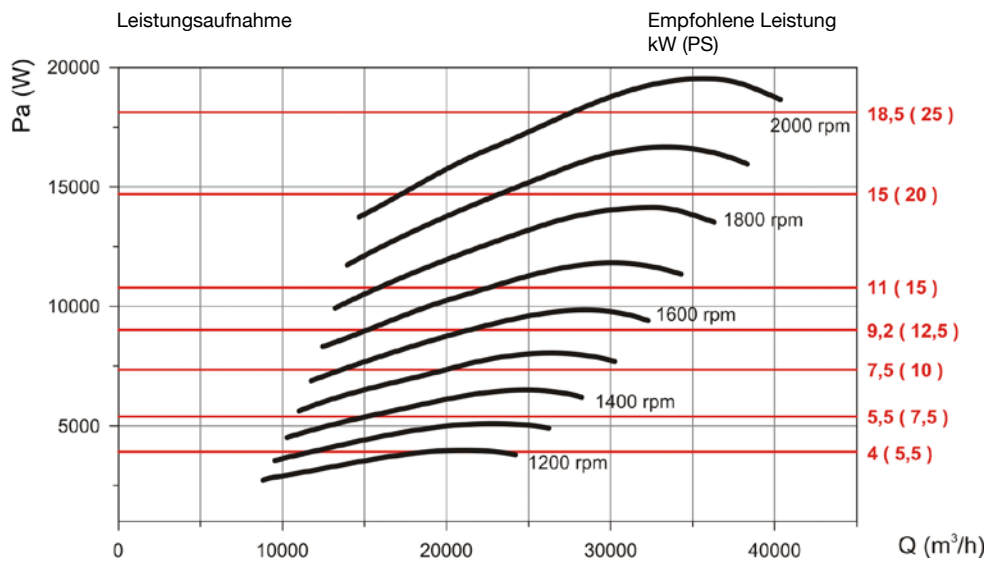
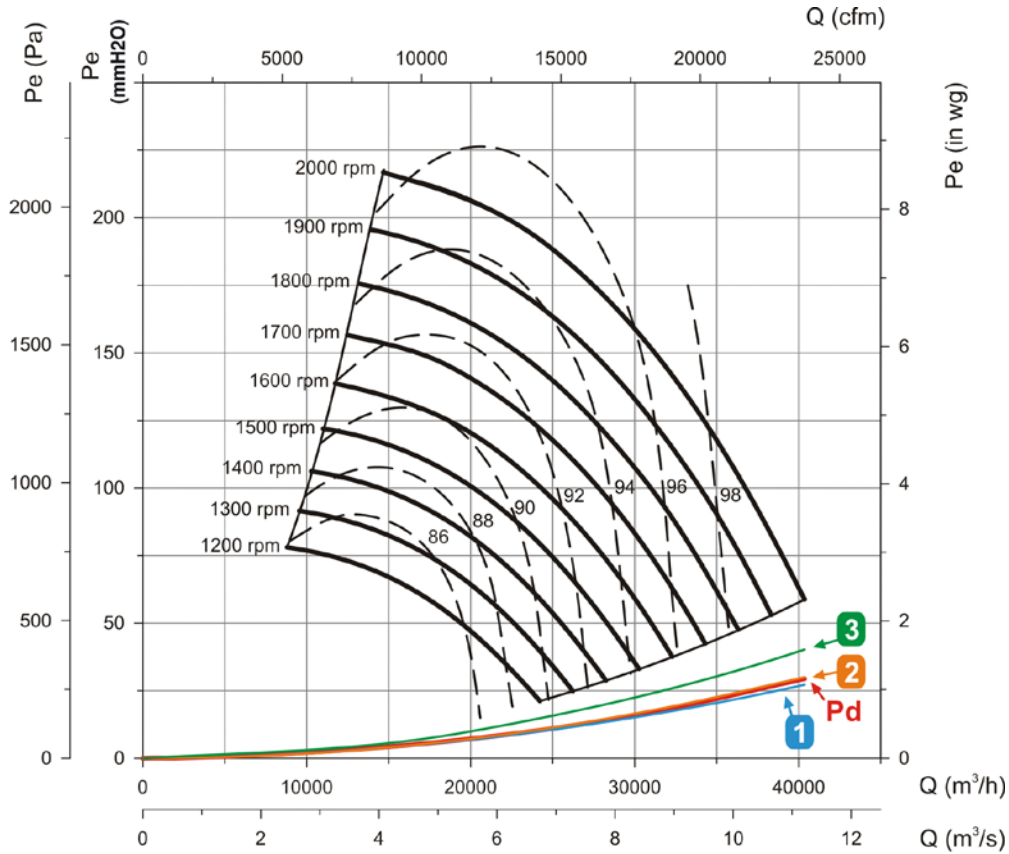
Nützliche Bereiche entsprechend den Filtern **1** F6+F8 **2** F7+F9 **3** G4+F6

Statischer Druck

Dynamischer Druck

Schalleleistungspegels dB(A)

### UFRX-560



FILTER-DESINFEKTIONS-GERÄTE

## Kennlinien

Nützliche Bereiche entsprechend den Filtern **1** F6+F8 **2** F7+F9 **3** G4+F6

Statischer Druck

Dynamischer Druck

Schalleistungspegels dB(A)

### UFRX-630

