

# HTM/ATEX

Tragbare zylindrische Axial-Abzugsventilatoren, mit ATEX 2G- oder 2D-Zertifizierung und Ex db-, Ex eb- oder Ex tb-Motoren



Benannte Stelle: LOM  
ID-Nr.: LOM 03ATEX0157  
Motorkennzeichnung:  
Ⓜ II 2G Ex db IIB T4 Gb  
Ⓜ II 2G Ex eb IIB T3 Gb  
Ⓜ II 2D Ex tb IIIC T135 °C Db



Tragbare zylindrische Axial-Abzugsventilatoren und ATEX 2G- oder 2D-Zertifizierung mit Motor druckfest Ex db, erhöhter Sicherheit Ex eb oder Schutz durch Gehäuse Ex tb für den Betrieb in gas- oder staubexplosionsgefährdeten Bereichen.

#### Ventilator:

- Rohrgehäuse aus Stahlblech mit Aluminiumstreifen in der Rotorzone gemäß Norm EN 14986.
- Laufräder aus Aluminiumguss.
- Mit Inspektionsklappe.
- Berührungsschutzgitter gemäß Norm UNE-EN ISO 12499 auf beiden Seiten.
- Förderrichtung Motor-Laufrad.
- Standardkennzeichnung mit explosionsgeschütztem Motor (Ex db): II 2G Ex h IIB T4 Gb.
- Standardkennzeichnung mit erhöhtem Sicherheitsmotor (Ex eb): II 2G Ex h IIB T3 Gb.
- Standardkennzeichnung mit Motor für Staub (Ex tb): II 2D Ex h IIIC T135 °C Db.

#### Motor:

- Motoren der Klasse F mit Kugellager und ATEX-Zertifizierung feuersicher Ex db, erhöhte Sicherheit Ex eb oder Schutz durch Gehäuse Ex tb.
- Drehstrommotor 230/400 V 50 Hz (bis 4 kW) und 400/690 V 50 Hz (für Leistungen über 4 kW).
- Betriebstemperatur: -20 °C ... +40 °C.

#### Ausführung:

- Korrosionsschutz mit ATEX-Lackierung, ohne Eisenkomponenten, mit Polymer-Polyesterharz 190 °C nach Entfetten mit nanotechnischer Behandlung, phosphatfrei.

#### Auf Anfrage:

- Motoren mit integriertem PTC.
- Spezialwicklungen für verschiedene Spannungen und Frequenzen.
- ATEX-Konstruktion für brennbaren Staub.
- ATEX-Lüfter mit höherem Schutz als die Standardkennzeichnung.
- Ventilatoren mit Motor mit 2 Drehzahlen.
- Einphasenmotor feuersicher Ex db.

## Bestellnummer

<b>HTM/ATEX</b>	<b>—</b>	<b>25</b>	<b>—</b>	<b>2T</b>	<b>/</b>	<b>1.5</b>	<b>/</b>	<b>2G Ex eb</b>
↓		↓		↓		↓		↓
HTM/ATEX: Tragbare zylindrische Axial-Abzugsventilatoren, mit ATEX 2G- oder 2D-Zertifizierung und Ex db-, Ex eb- oder Ex tb-Motoren		Laufrad-Durchmesser in cm		Polzahl Motor 2=3000 U/min 50 Hz 4=1500 U/min 50 Hz T = Drehstrom		Motorleistung (PS)		2G Ex eb: für die Zonen 1 und 2 2G Ex db: für die Zonen 1 und 2 2D Ex tb: für die Zonen 21 und 22

## Technische Daten

Modell	Drehzahl (U/min)	Max. zulässiger Strom (A)		Max. Luftvolumenstrom (m <sup>3</sup> /h)	Schubkraft (N)	Schubgeschwindigkeit (m/s)	Installierte Leistung (kW)	Schalldruckpegel <sup>1</sup> dB (A)	Gewicht ca. (Kg)
		230V	400V						
HTM/ATEX-35-2T	2790	1,62	0,93	5750	30	17	0,37	57	13
HTM/ATEX-35-4T	1400	1,28	0,74	3100	9	9	0,12	39	12
HTM/ATEX-40-4T	1380	1,25	0,72	5100	18	11	0,25	45	19
HTM/ATEX-45-4T	1370	2,60	1,50	7100	28	12	0,37	49	22
HTM/ATEX-56-4T	1420	2,87	1,65	11000	44	12	0,55	55	27
HTM/ATEX-63-4T	1435	4,54	2,61	18300	95	16	1,10	59	35

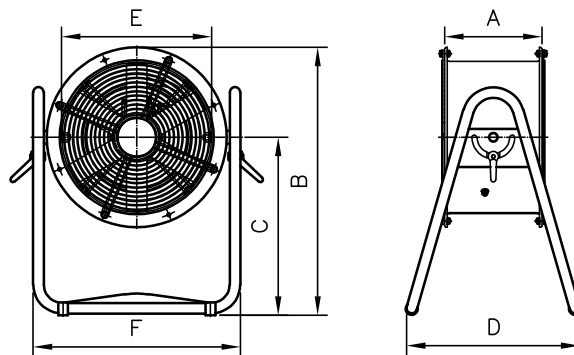
1. Die angegebenen Schalldruckpegel-Werte sind Drücke in dB(A), gemessen im Abstand von 10 m.

## Geräuschemissionswerte

Spektrum des Schalleistungspegels Lw(A) in dB(A) pro Frequenzband in Hz

	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
HTM/ATEX-35-2T	42	59	71	79	84	84	80	73
HTM/ATEX-35-4T	24	41	53	61	66	66	62	55
HTM/ATEX-40-4T	29	46	58	66	71	71	67	60
HTM/ATEX-45-4T	33	50	62	70	75	75	71	64
HTM/ATEX-56-4T	39	56	69	76	81	82	77	70
HTM/ATEX-63-4T	43	60	73	80	85	86	81	74

## Abmessungen mm



	A	B	C	D	E	F
HTM/ATEX-35	280	635	420	415	355	489
HTM/ATEX-40	400	725	481	450	410	596
HTM/ATEX-45	400	750	481	453	460	596
HTM/ATEX-56	400	925	594	522	560	726
HTM/ATEX-63	400	960	594	522	640	805

## Zubehör

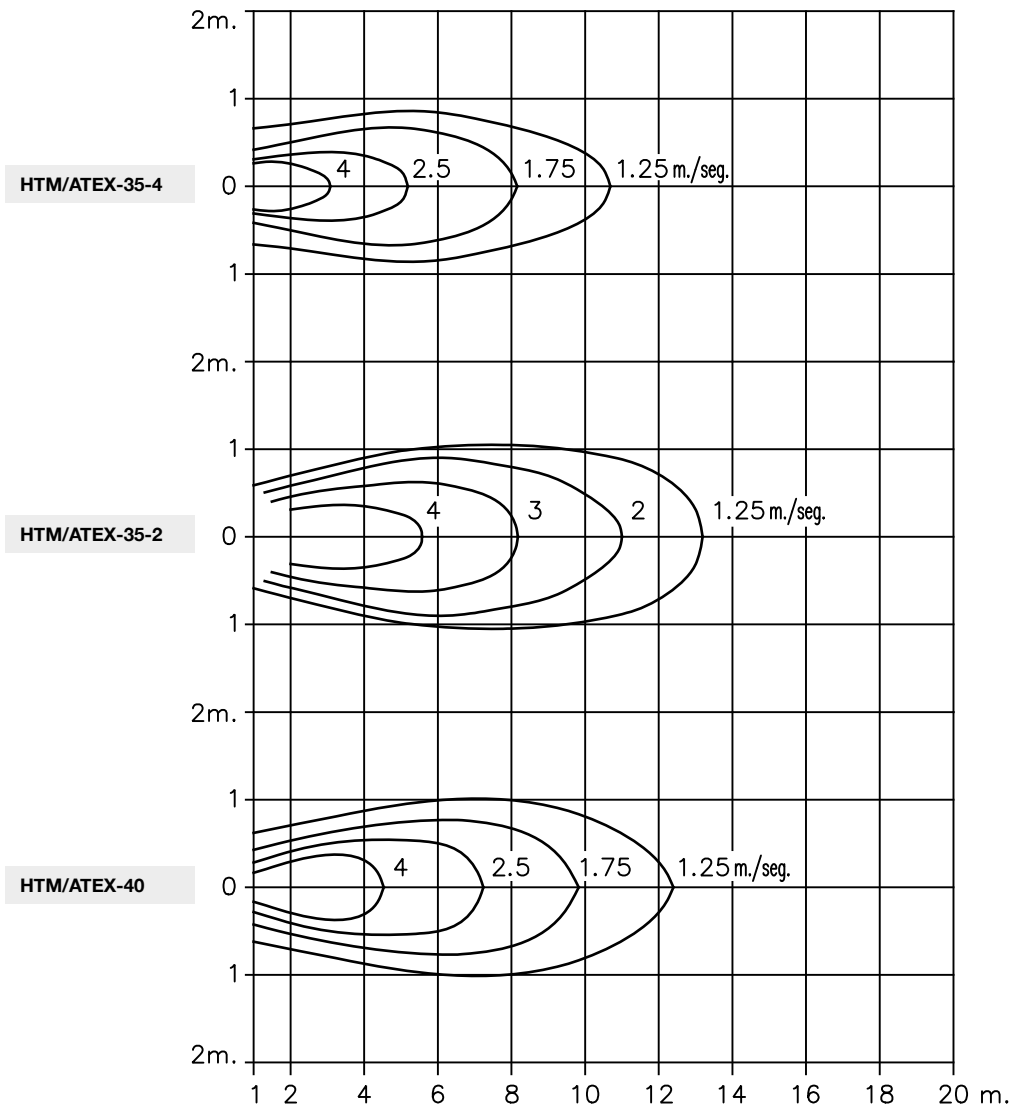


INT/ATEX



BTUB

**Kennlinien für Ventilatoren im Abstand von 1 m vom Punkt 0**



**Kennlinien für Ventilatoren im Abstand von 1 m vom Punkt 0**

