

HGI

Ventilateurs hélicoïdes grand diamètre, pour fermes



Ventilateurs hélicoïdes muraux conçus pour de grands débits d'air à faible vitesse, avec volet à ouverture automatique.

Ventilateur :

- Cadre support en tôle d'acier.
- Structure robuste en forme de X.
- Aubes en acier inoxydable.
- Grille de protection anti-contact selon la norme UNE-EN ISO 12499.
- Spécialement conçus pour applications dans des fermes et des serres.
- Direction air moteur-hélice.

Moteur :

- Moteurs avec rendement IE3 pour puissances égales ou supérieures à 0,75 kW.
- Moteurs classe F avec roulements à billes et protection IP55.
- Triphasé 230/400 V 50 Hz.
- Température de fonctionnement : -25 °C +50 °C.

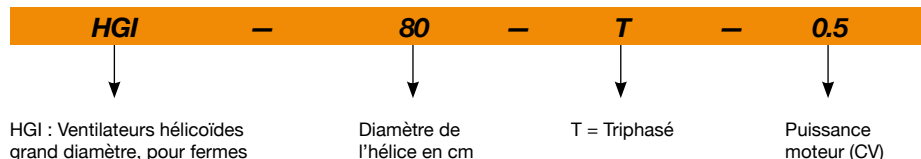
Finition :

- Tôle d'acier galvanisé.

Sur demande :

- Sans volet et avec grille de protection du côté d'impulsion.

Code de commande



Caractéristiques techniques

Modèle	Vitesse (tr/min)	Intensité maximale admissible (A)		Puissance installée (kW)	Débit maximum (m³/h)	Niveau de pression sonore ¹ dB (A) Aspiration	Poids approx. (Kg)
		230V	400V				
HGI-80-T-0.5	550	2,00	1,20	0,37	17070	58	44
HGI-80-T-0.75	580	2,00	1,20	0,55	18440	60	44
HGI-100-T-0.75	520	2,00	1,20	0,55	24750	62	56
HGI-100-T-1	530	3,40	2,00	0,75	27090	63	56
HGI-125-T-1	415	3,40	2,00	0,75	37780	66	68
HGI-125-T-1.5	430	4,70	2,70	1,10	41005	69	68

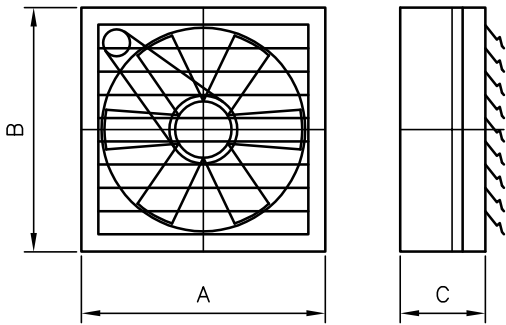
1. Les valeurs des niveaux sonores sont des pressions en dB(A) mesurées à 3 mètres en champ libre.

Caractéristiques acoustiques

Spectre de puissance acoustique Lw(A) en dB(A) par bande de fréquence en hertz
Valeurs prises à l'aspiration au débit maximal

	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
HGI-80-T-0.5	57	64	72	74	72	69	66	58	HGI-100-T-1	61	69	77	79	77	74	70	63
HGI-80-T-0.75	59	66	74	76	74	71	68	60	HGI-125-T-1	64	72	80	82	80	77	73	66
HGI-100-T-0.75	60	68	76	78	76	73	69	62	HGI-125-T-1.5	67	75	83	85	83	80	76	69

Dimensions mm

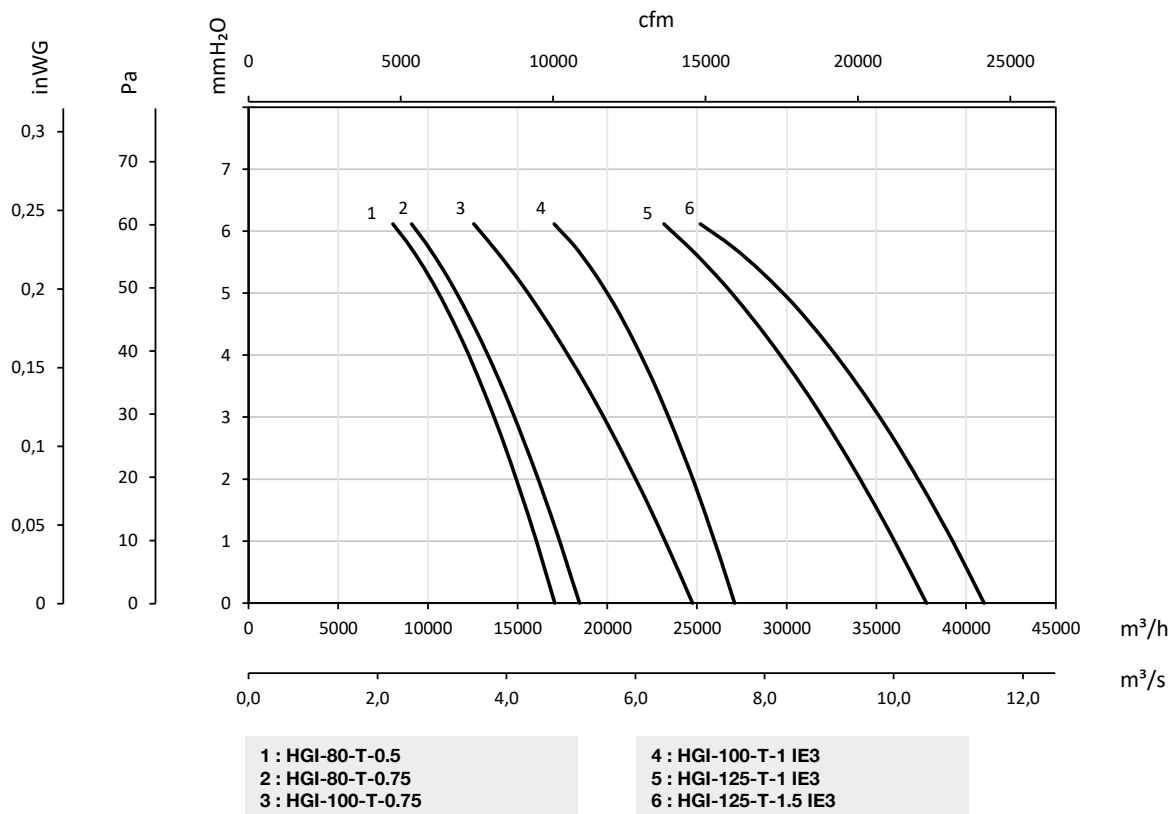


	A	B	C
HGI-80	960	960	405
HGI-100	1150	1150	405
HGI-125	1380	1380	405

Courbes caractéristiques

Q= Débit en m³/h, m³/s et cfm

Pe= Pression statique en mmH₂O, Pa et inwg



Accessoires



INT



VSD3/A-RFT
- VSD1/A-RFM



AET



SI-PIR



SI-
TEMP+HUMEDAD