

HT / ATEX

Extracteurs hélicoïdaux de toiture avec certification ATEX, possibilité de marquage Ex e, Ex d, Ex tc et Ex tb

Extracteurs de toiture à base plate, certification ATEX avec moteur anti-explosion CEE ExII2G Ex e, antidéflagrant CEE ExII2G Ex d, Ex tc ou Ex tb, pour une utilisation en atmosphères explosives dues à la présence de gaz ou de poussières

Ventilateur :

- Base de support en tôle d'acier galvanisée peinte avec bande d'aluminium dans la zone de l'hélice, selon la norme EN-14986
- Hélice en fonte d'aluminium ;
- Presse-étoupes anti-étincelles inclus ;
- Grille de protection anti-contact selon la norme UNE-EN ISO 12499
- Déflecteur antipluie en tôle d'acier galvanisée peinte, avec protection anticorrosion
- direction de l'air moteur-hélice.

Moteur :

- Moteurs de classe F à roulements à billes avec certification ATEX anti-explosion Ex e, antidéflagrant Ex d, Ex tc ou Ex tb
- Moteurs triphasés de 230 / 400 V et 50 Hz (jusqu'à 4 kW) et de 400 / 690 V et 50 Hz (puissances supérieures à 4 kW)
- Température de fonctionnement : -20 °C à +40 °C

Finition :

- Anticorrosion avec peinture ATEX sans composants ferreux en résine de polyester

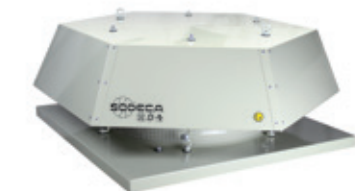


Marquage Ex « e » : CEE Ex II 2G Ex e
Marquage Ex « d » : CEE Ex II 2G Ex d
Marquage Ex tc : CEE Ex II 3D Ex tc
Marquage Ex td : CEE Ex II 2D Ex tb
Organisme notifié : L.O.M.
N° d'identification : LOM3ATEX0157

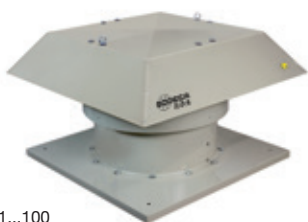
polymérisée à 190 °C après dégraissage et traitement nanotechnologique sans phosphate

Sur demande :

- Moteurs avec PTC intégrée
- Bobinages spéciaux pour différentes tensions et fréquences
- Construction ATEX pour différentes catégories
- Extracteurs avec moteur à 2 vitesses
- Moteurs monophasés antidéflagrants Ex d

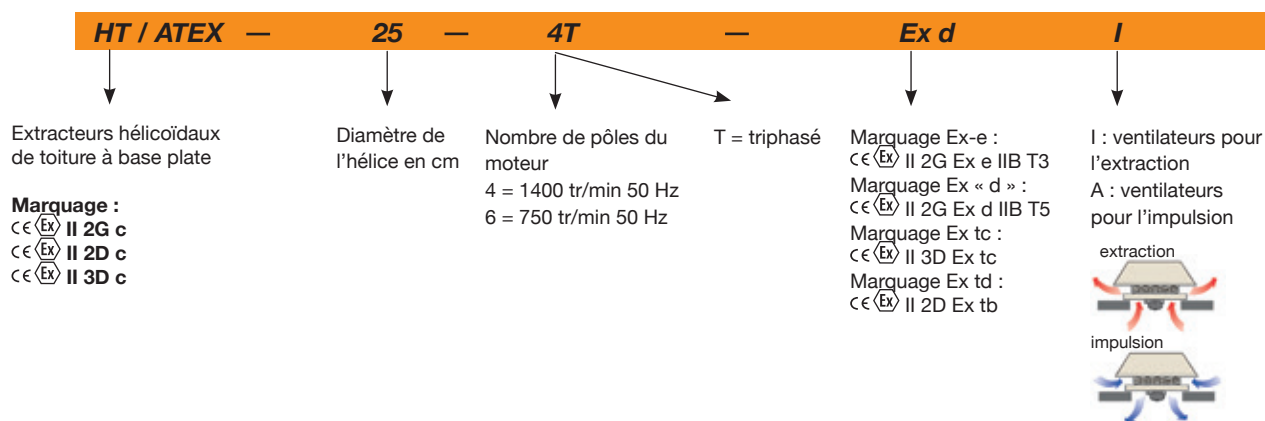


HT 25...63



HT 71...100

Code de commande



Caractéristiques techniques

Modèle	Vitesse (tr/min)	Intensité maximale admissible (A)			Puissance installée (kW)	Débit maximal (m³/h)	Niveau de pression acoustique dB(A)		Poids approx. (kg)
		230 V	400 V	690 V			Aspiration	Refolement	
HT / ATEX-25-4T	1320	0,65	0,38		0,09	1080	41	40	12,5
HT / ATEX-31-4T	1320	0,65	0,38		0,09	1800	47	46	13,3
HT / ATEX-35-4T	1320	0,65	0,38		0,09	2600	48	47	17,5
HT / ATEX-40-4T	1370	2,08	1,20		0,25	4600	51	50	21,0
HT / ATEX-45-4T	1370	2,60	1,50		0,37	6500	55	53	29,0
HT / ATEX-50-4T	1410	2,94	1,70		0,55	8500	59	57	36,0
HT / ATEX-56-4T	1410	3,81	2,20		0,75	9800	61	57	35,0
HT / ATEX-56-6T	910	2,42	1,40		0,25	6600	48	46	46,0
HT / ATEX-63-4T	1410	5,20	3,00		1,10	14000	63	59	65,8
HT / ATEX-63-6T	935	2,77	1,60		0,37	9200	52	49	61,8
HT / ATEX-71-4T	1400	6,93	4,00		1,50	18000	69	67	64,0
HT / ATEX-71-6T	930	3,46	2,00		0,55	12200	58	56	64,9
HT / ATEX-80-4T	1410	9,01	5,20		2,20	26200	73	70	87,8

Caractéristiques techniques

Modèle	Vitesse (tr/min)	Intensité maximale admissible (A)			Puissance installée (kW)	Débit maximal (m³/h)	Niveau de pression acoustique dB(A)		Poids approx. (kg)
		230 V	400 V	690 V			Aspiration	Refolement	
HT / ATEX-80-6T	910	5,89	3,40		1,10	18000	64	61	81,8
HT / ATEX-90-4T	1440	12,30	7,10		3,00	31500	77	74	94,0
HT / ATEX-90-6T	940	7,62	4,40		1,50	21200	68	65	91,0
HT / ATEX-100-4T-7,5	1440		12,00	6,93	5,50	37000	80	77	114,0
HT / ATEX-100-4T-10	1448		16,30	9,41	7,50	44000	84	81	125,0
HT / ATEX-100-6T-2	940	7,62	4,40		1,50	25000	71	68	102,0
HT / ATEX-100-6T-3	940	9,35	5,40		2,20	28200	75	72	106,0

Caractéristiques acoustiques

Les valeurs indiquées sont déterminées à l'aide de mesures de puissance sonore en dB(A) obtenues en champ libre à une distance de 6 m.

Spectre de puissance acoustique Lw(A) en dB(A) par bande de fréquence en hertz

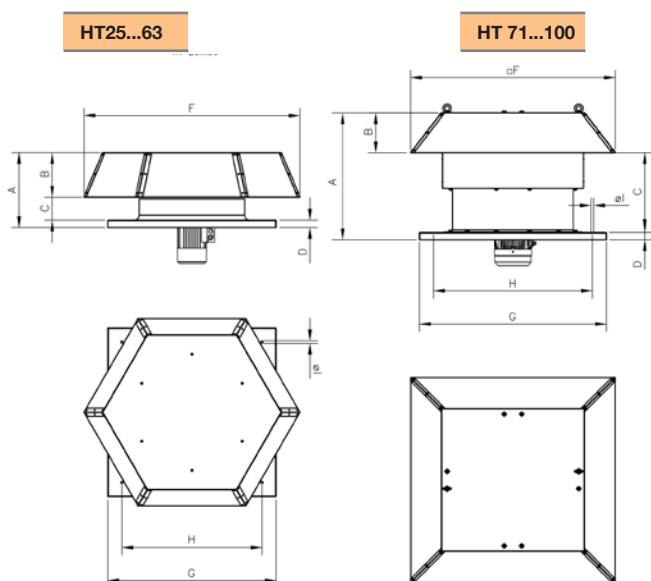
Valeurs prises à l'aspiration aux 2/3 du débit maximal (2/3Qmax).

Modèle	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
25	27	37	54	54	62	58	51	42
31	33	43	60	60	68	64	57	48
35	34	44	61	61	69	65	58	49
40	28	45	57	65	70	70	66	59
45	32	49	61	69	74	74	70	63
50	36	53	65	73	78	78	74	67
56-4	38	55	67	75	80	80	76	69
56-6	25	42	54	62	67	67	63	56
63-4	40	57	69	77	82	82	78	71
63-6	29	46	58	66	71	71	67	60
71-4	46	63	75	83	88	88	84	77
71-6	35	52	64	72	77	77	73	66
80-4	57	78	85	90	93	89	82	71
80-6	48	69	76	81	84	80	73	62
90-4	61	82	89	94	97	93	86	75
90-6	52	73	80	85	88	84	77	66
100-4-7,5	64	85	92	97	100	96	89	78
100-4-10	68	89	96	101	104	100	93	82
100-6-2	55	76	83	88	91	87	80	69
100-6-3	59	80	87	92	95	91	84	73

Valeurs prises au refolement aux 2/3 du débit maximal (2/3Qmax).

Modèle	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
25	26	36	53	53	61	57	50	41
31	32	42	59	59	67	63	56	47
35	33	43	60	60	68	64	57	48
40	27	44	56	64	69	69	65	58
45	30	47	59	67	72	72	68	61
50	34	51	63	71	76	76	72	65
56-4	34	51	63	71	76	76	72	65
56-6	23	40	52	60	65	65	61	54
63-4	36	53	65	73	78	78	74	67
63-6	26	43	55	63	68	68	64	57
71-4	44	61	73	81	86	86	82	75
71-6	33	50	62	70	75	75	71	64
80-4	54	75	82	87	90	86	79	68
80-6	45	66	73	78	81	77	70	59
90-4	58	79	86	91	94	90	83	72
90-6	49	70	77	82	85	81	74	63
100-4-7,5	61	82	89	94	97	93	86	75
100-4-10	65	86	93	98	101	97	90	79
100-6-2	52	73	80	85	88	84	77	66
100-6-3	56	77	84	89	92	88	81	70

Dimensions (mm)

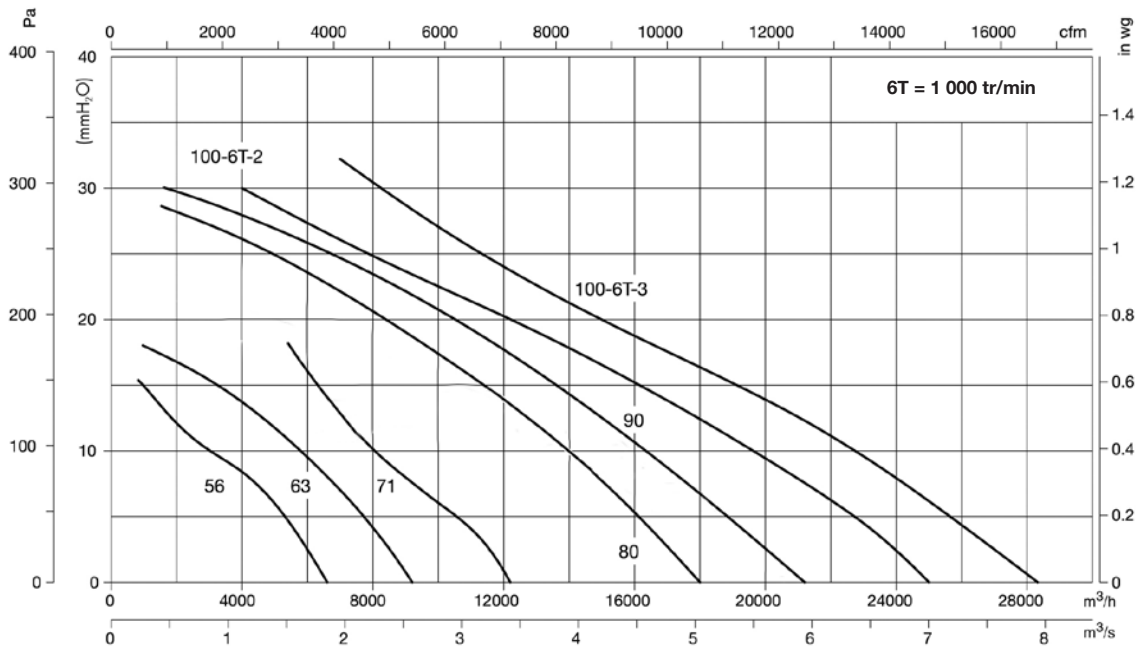
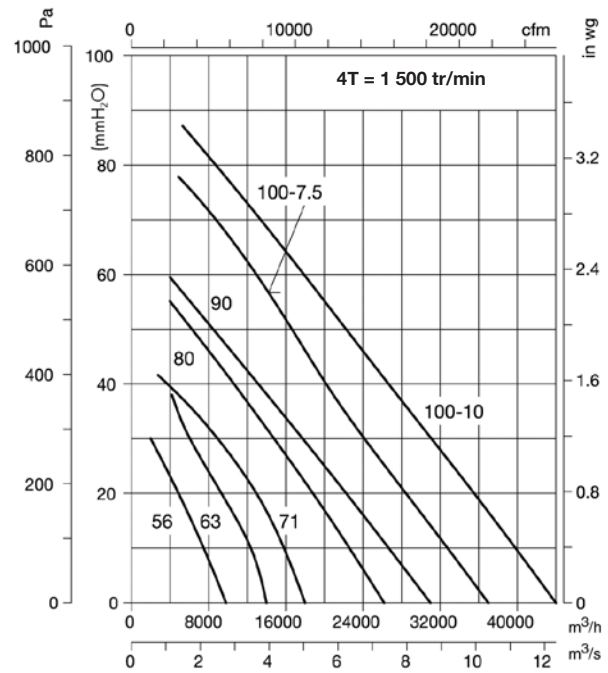
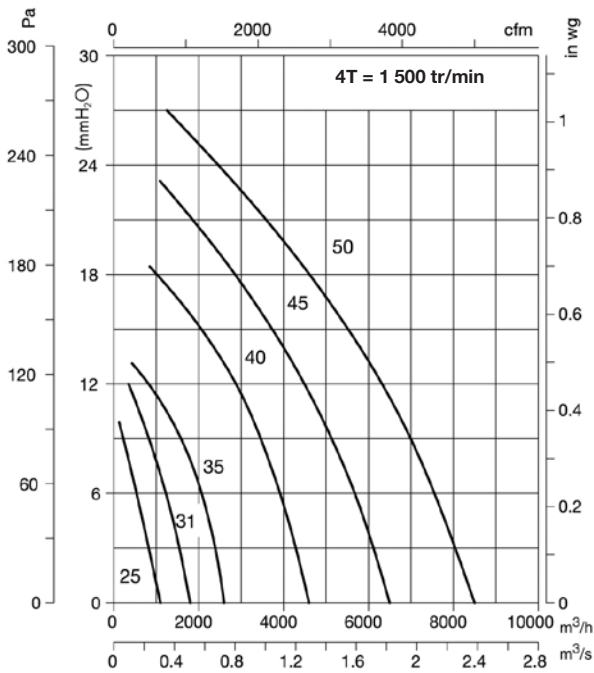


Modèle	A	B	C	D	F	G	H	I
HT-25	223	140	43	40	634	450	360	12
HT-31	245	140	65	40	634	500	410	12
HT-35	270	184	61	40	808	560	450	12
HT-40	295	184	86	40	808	630	530	12
HT-45	342	202	90	50	923	710	590	12
HT-50	373	238	85	50	1154	880	680	12
HT-56	402	238	124	40	1154	900	750	14
HT-63	457	277	141	40	1384	1000	850	14
HT-71	760	195	565	40	1120	1000	850	14
HT-80	790	215	575	50	1252	1150	1000	14
HT-90	910	232	678	50	1380	1150	1000	14
HT-100	1055	252	803	50	1527	1250	1100	14

Courbes caractéristiques

Q = débit en m³/h, m³/s et cfm.

Pe = pression statique en mmH₂O, Pa et inwg.



Accessoires

Voir le paragraphe « Accessoires ».

