

# TCR/R/EW

**Extracteurs centrifuges 400 °C/2h, avec turbine à réaction équipés d'un moteur asynchrone à haut rendement IE3 à réglage électronique**



**VARIATEUR VITESSE**  
VSD : Variateur électronique de vitesse.  
· VSD1/A-RFM  
· VSD3/A-RFT

Approvisionnement selon commande

**CONTRÔLE**  
Accessoire en option

**ALIMENTATION**  
VSD1/A-RFM :  
220-240 V 50/60 Hz  
VSD3/A-RFT :  
380-415 V 50/60 Hz

Extracteurs centrifuges 400 °C/2h, pour travailler en dehors de la zone à risque d'incendie, simple ouïe et d'une grande robustesse, équipés d'une turbine à réaction, équipés d'un moteur asynchrone IE3 à haut rendement à réglage électronique.

Ventilateur :

- Virole en tôle d'acier.
- Turbine à réaction en tôle d'une grande solidité. Avec de la peinture anti-calorique.
- Homologation conforme à la norme EN 12101-3.

Moteur :

- Nouveaux moteurs AC asynchrones d'hautes performances (IE3).
- Équipés de roulements à billes de longue durée. Protection IP55.
- Triphasé 230/400 V 50 Hz ( $\leq 4$  kW) et 400/690 V 50 Hz ( $> 4$  kW).
- Température maximale de l'air à transporter : Service S1 -25 °C +250 °C en continu. Service S2 300 °C/2h et 400 °C/2h.

Variateur électronique de vitesse :

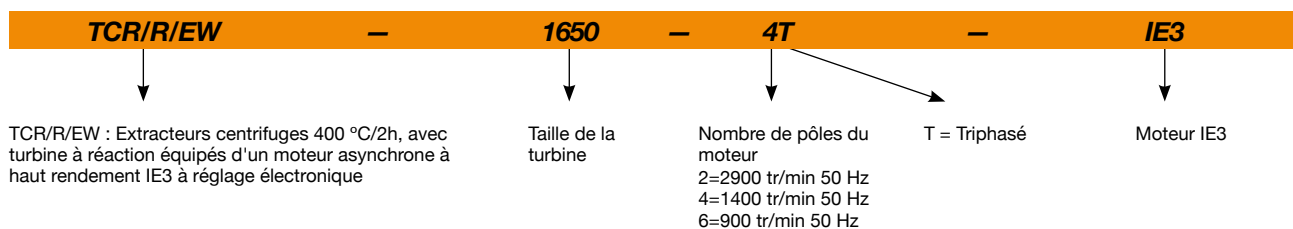
- Vitesse réglable par signal 0-10 V ou commande automatique PI intégrée dans le variateur.

- Régulateur électronique hautement configurable avec 2 entrées analogiques, 2 entrées numériques, 1 sortie de relais et 1 sortie analogique ou numérique à sélectionner.
- Possibilité de connexion au bus de terrain MODBUS et CAN Open.
- Variateur électronique pour une installation facile en dehors de la zone de travail. Grâce à son rail DIN, il peut être monté sur des panneaux de contrôle minimisant les connexions.
- Livré pré-câblé avec câble blindé conformément à la directive CEM 2014/30/UE.
- Disponible avec entrée monophasée 220-240 V 50/60 Hz jusqu'à 3 CV (Type VSD1/A-RFM) ou avec entrée triphasée 380-415 V 50/60 Hz (Type VSD3/A-RFT). Protection standard IP20. Sur demande protection IP66 jusqu'à 10 CV.
- Température de fonctionnement (VSD) : -25 °C +50 °C.

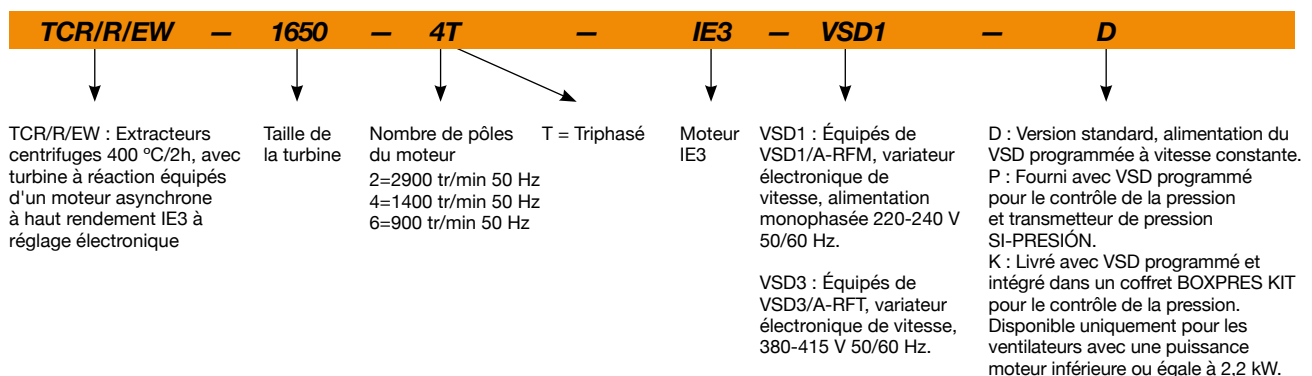
Finition :

- Anticorrosion en résine de polyester polymérisée à 190 °C, dégraissage préalable avec traitement nanotechnologique sans phosphates.

## Code de commande



## Code de commande avec variateur de vitesse (VSD) inclus



## Caractéristiques techniques

Modèle	Vitesse min/max (tr/min)	VSD monophasé 230 V et 50 / 60 Hz		VSD triphasé 400 V et 50 / 60 Hz		Intensité maximale moteur 50 Hz (A)			Puissance installée (kW)	Débit min/max (m³/h)	Niveau de pression sonore min/max dB (A)	Poids approx. (Kg)
		Intensité maximale d'entrée (A)	Modèle VSD	Intensité maximale d'entrée (A)	Modèle VSD	230V	400V	690V				
TCR/R/EW-1240-2T-IE3	1160/2900	-	-	9,44	VSD3/A-RFT-5.5	13,00	7,50	-	4,00	4440 / 11110	62/82	93
TCR/R/EW-1240-4T-IE3	570/1420	8,32	VSD1/A-RFM-1	2,31	VSD3/A-RFT-1	2,82	1,62	-	0,75	2330 / 5830	47/67	71
TCR/R/EW-1445-2T-IE3	1170/2935	-	-	17,45	VSD3/A-RFT-10	-	13,90	8,06	7,50	6620 / 16560	65/85	126
TCR/R/EW-1445-4T-IE3	580/1455	11,87	VSD1/A-RFM-2	3,30	VSD3/A-RFT-2	4,07	2,34	-	1,10	3240 / 8100	50/70	93
TCR/R/EW-1650-4T-IE3	580/1440	15,78	VSD1/A-RFM-2	4,38	VSD3/A-RFT-2	5,41	3,11	-	1,50	4240 / 10600	52/72	114
TCR/R/EW-1650-6T-IE3	380/940	8,69	VSD1/A-RFM-1	2,41	VSD3/A-RFT-1	3,36	1,93	-	0,75	2980 / 7450	42/62	111
TCR/R/EW-1856-4T-IE3	580/1440	-	-	7,20	VSD3/A-RFT-5.5	10,70	6,15	-	3,00	6100 / 15240	58/78	152
TCR/R/EW-1856-6T-IE3	380/945	12,43	VSD1/A-RFM-2	3,45	VSD3/A-RFT-2	4,68	2,69	-	1,10	4020 / 10040	50/70	145
TCR/R/EW-2063-4T-IE3	590/1465	-	-	12,81	VSD3/A-RFT-7.5	-	10,30	5,97	5,50	9800 / 24490	60/80	225
TCR/R/EW-2063-6T-IE3	380/950	16,64	VSD1/A-RFM-2	4,62	VSD3/A-RFT-2	6,43	3,70	-	1,50	6460 / 16140	50/70	209
TCR/R/EW-2271-4T-IE3	590/1470	-	-	25,10	VSD3/A-RFT-15	-	21,40	12,40	11,00	13900 / 34760	62/82	315
TCR/R/EW-2271-6T-IE3	390/970	-	-	7,39	VSD3/A-RFT-5.5	12,00	6,91	-	3,00	9200 / 23000	57/77	280



### Erp. (Energy Related Products)

Contenu de la Directive 2009/125/EC téléchargeable depuis le site web de SODECA ou programme de sélection QuickFan

## Caractéristiques acoustiques

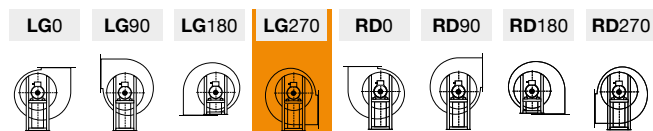
Les valeurs indiquées sont déterminées à l'aide de mesures de niveau de pression et de puissance sonore en dB(A) obtenues en champ libre à une distance équivalente à deux fois l'envergure du ventilateur plus le diamètre de la turbine, avec un minimum de 1,5 m.

Spectre de puissance acoustique Lw(A) en dB(A) par bande de fréquence en hertz

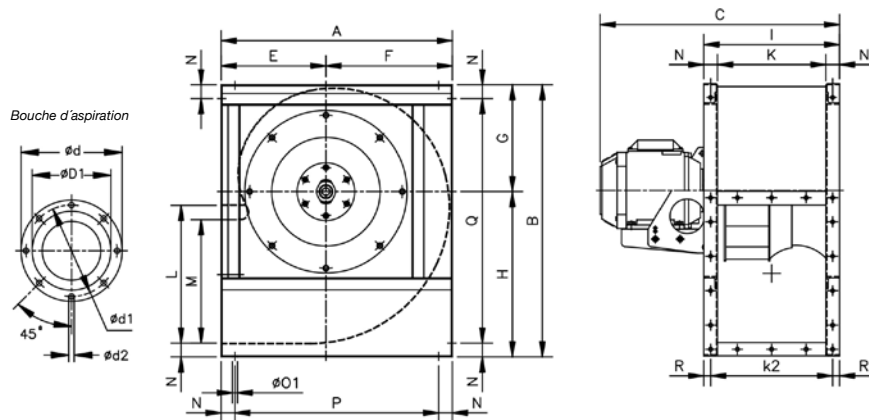
	63	125	250	500	1000	2000	4000	8000		63	125	250	500	1000	2000	4000	8000
TCR/R/EW-1240-2T	68	83	81	93	90	94	96	83	TCR/R/EW-1856-4T	69	78	91	87	90	91	85	71
TCR/R/EW-1240-4T	56	40	76	79	79	80	70	59	TCR/R/EW-1856-6T	61	69	81	83	80	81	71	60
TCR/R/EW-1445-2T	73	85	83	95	93	97	99	89	TCR/R/EW-2063-4T	80	85	91	93	91	88	81	73
TCR/R/EW-1445-4T	59	72	78	83	80	83	78	64	TCR/R/EW-2063-6T	69	70	82	82	81	83	73	63
TCR/R/EW-1650-4T	64	74	82	84	83	85	76	66	TCR/R/EW-2271-4T	79	80	89	92	94	95	91	78
TCR/R/EW-1650-6T	53	65	72	77	73	69	62	54	TCR/R/EW-2271-6T	73	73	87	86	90	90	79	68

## Orientations

Fourniture standard LG 270



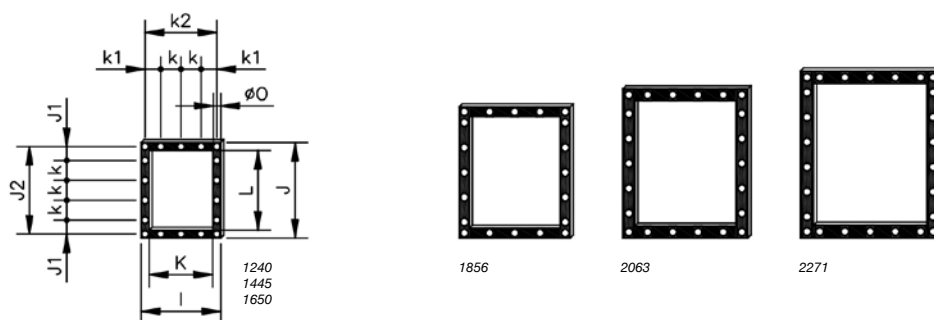
## Dimensions mm



	A	B	C	Ød	Ød1	ØD1*	Ød2	E	F	G	H	I	K	k2	L	M	N	Ø01	P	Q	R
TCR/R/EW-1240-2T	673	790	734	472	444	319	M8	305	368	310	480	395	315	355	400	358,5	40	11	593	710	20
TCR/R/EW-1240-4T	673	790	634	472	444	319	M8	305	368	310	480	395	315	355	400	358,5	40	11	593	710	20
TCR/R/EW-1445-2T	765	880	827	524	494	358	M10	350	415	340	540	445	355	405	450	407	45	11	675	790	20
TCR/R/EW-1445-4T	765	880	699	524	494	358	M10	350	415	340	540	445	355	405	450	407	45	11	675	790	20
TCR/R/EW-1650-4T	832	970	953	582	555	401	M10	375	457	378	592	490	400	450	500	446	45	13	742	880	20
TCR/R/EW-1650-6T	832	970	772,5	582	555	401	M10	375	457	378	592	490	400	450	500	446	45	13	742	880	20
TCR/R/EW-1856-4T	925	1084	880	645	615	457	M10	415	510	426	658	550	450	500	560	493	50	13	825	984	25
TCR/R/EW-1856-6T	925	1084	825	645	615	457	M10	415	510	426	658	550	450	500	560	493	50	13	825	984	25
TCR/R/EW-2063-4T	1037	1218	981	720	688	507	M10	465	572	477	741	620	500	560	630	530	60	13	917	1098	30
TCR/R/EW-2063-6T	1037	1218	932	720	688	507	M10	465	572	477	741	620	500	560	630	530	60	13	917	1098	30
TCR/R/EW-2271-4T	1173	1375	1197	800	768	575	M10	525	648	538	837	690	560	625	710	603,5	65	13	1043	1245	32,5
TCR/R/EW-2271-6T	1173	1375	1095	800	768	575	M10	525	648	538	837	690	560	625	710	603,5	65	13	1043	1245	32,5

\* Diamètre nominal recommandé pour la tuyauterie

## Bouche de refoulement

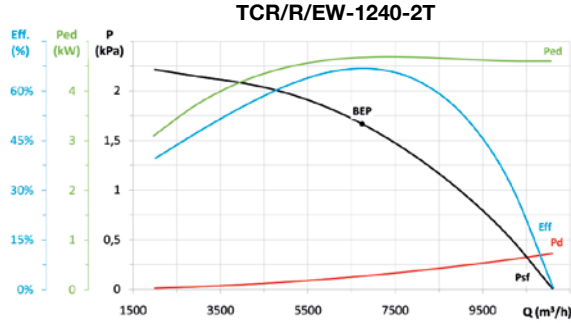


	I	J	J1	J2	K	k3	k1	k2	L	Ø0
TCR/R/EW-1240	395	480	70	440	315	100	77,5	355	400	13
TCR/R/EW-1445	445	540	99	498	355	100	102,5	405	450	11
TCR/R/EW-1650	490	590	87,5	550	400	125	100	450	500	13
TCR/R/EW-1856	550	660	55	610	450	125	125	500	560	13
TCR/R/EW-2063	620	750	95	690	500	125	92,5	560	630	13
TCR/R/EW-2271	690	840	75	778	560	125	62,5	625	710	13

## Courbes caractéristiques

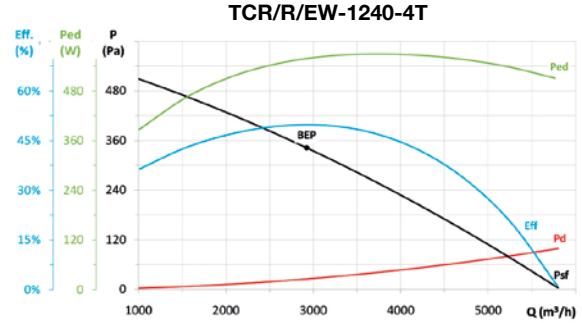
Q= Débit en m³/h, m³/s et cfm

Pe= Pression statique en mmH<sub>2</sub>O, Pa et inwg



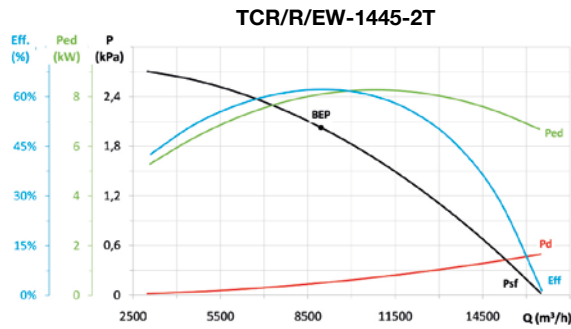
MC	EC	SR	Cc	$\eta_e$ (%)*	N	[kW]	[m³/h]	[Pa]	[rpm]	VSD
A	S	1,02	1,04	69,6%	73,1	4,675	6744	1667,2	2901	NECESSARY

\* $\eta_e$  (%) = Eff. (%) x Cc



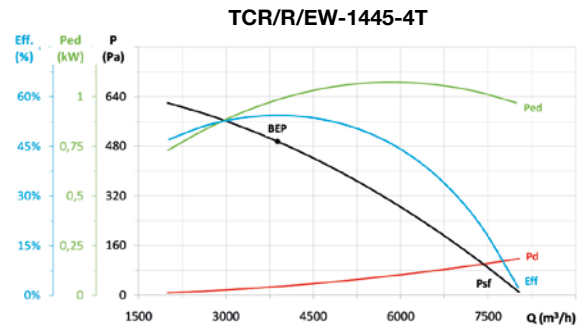
MC	EC	SR	Cc	$\eta_e$ (%)*	N	[kW]	[m³/h]	[Pa]	[rpm]	VSD
A	S	1,00	1,11	55,1%	68,2	0,558	2924	342,3	1453	NECESSARY

\* $\eta_e$  (%) = Eff. (%) x Cc



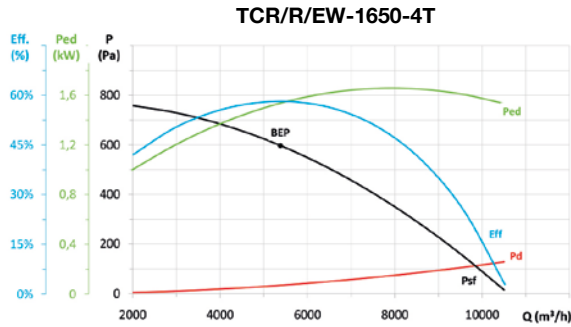
MC	EC	SR	Cc	$\eta_e$ (%)*	N	[kW]	[m³/h]	[Pa]	[rpm]	VSD
A	S	1,02	1,04	64,6%	65,6	8,103	8951	2025,7	2939	NECESSARY

\* $\eta_e$  (%) = Eff. (%) x Cc



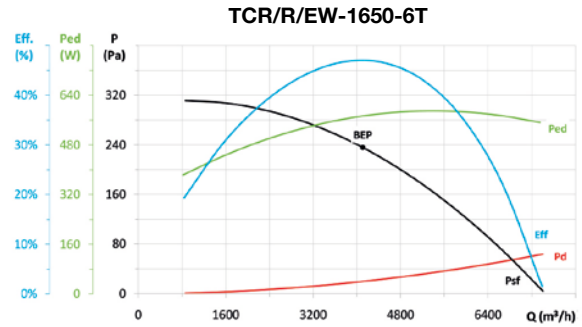
MC	EC	SR	Cc	$\eta_e$ (%)*	N	[kW]	[m³/h]	[Pa]	[rpm]	VSD
A	S	1,01	1,09	59,1%	69,7	0,983	3883	495,3	1468	NECESSARY

\* $\eta_e$  (%) = Eff. (%) x Cc



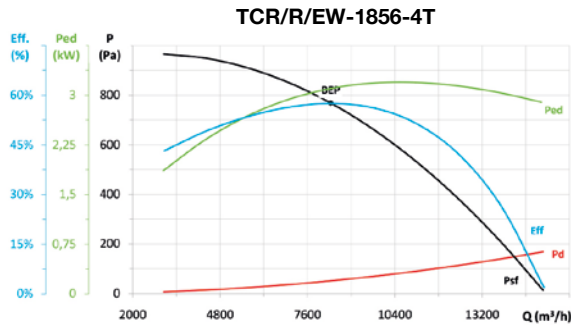
MC	EC	SR	Cc	$\eta_e$ (%)*	N	[kW]	[m³/h]	[Pa]	[rpm]	VSD
A	S	1,01	1,08	62,5%	71,1	1,535	5378	597,4	1449	NECESSARY

\* $\eta_e$  (%) = Eff. (%) x Cc



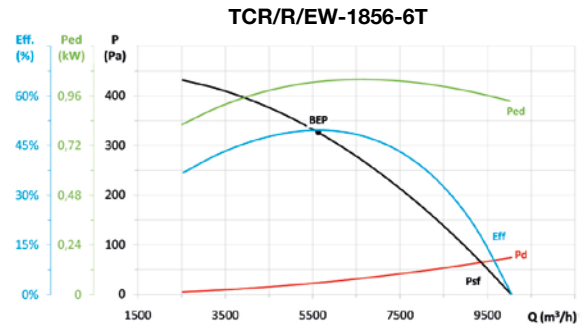
MC	EC	SR	Cc	$\eta_e$ (%)*	N	[kW]	[m³/h]	[Pa]	[rpm]	VSD
A	S	1,00	1,10	52,0%	65,0	0,572	4109	235,7	966	NECESSARY

\* $\eta_e$  (%) = Eff. (%) x Cc



MC	EC	SR	Cc	$\eta_e$ (%)*	N	[kW]	[m³/h]	[Pa]	[rpm]	VSD
A	S	1,01	1,05	60,6%	65,9	3,096	8342	768,0	1448	NECESSARY

\* $\eta_e$  (%) = Eff. (%) x Cc



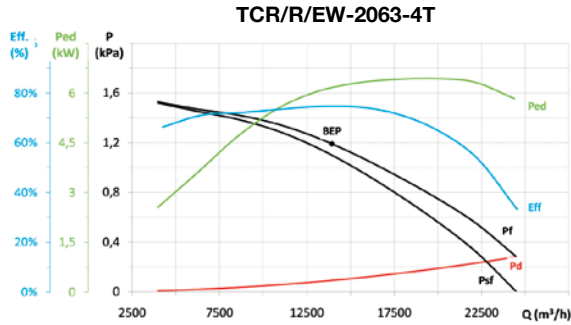
MC	EC	SR	Cc	$\eta_e$ (%)*	N	[kW]	[m³/h]	[Pa]	[rpm]	VSD
A	S	1,00	1,09	53,9%	64,3	1,028	5632	326,1	960	NECESSARY

\* $\eta_e$  (%) = Eff. (%) x Cc

## Courbes caractéristiques

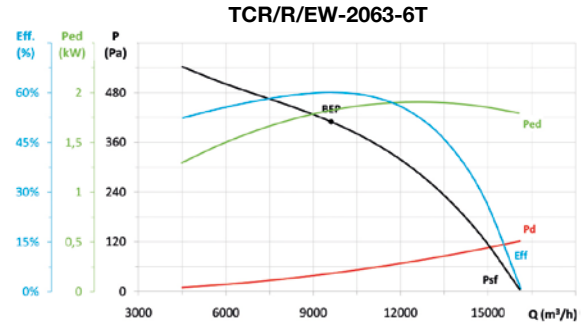
Q= Débit en m<sup>3</sup>/h, m<sup>3</sup>/s et cfm

Pe= Pression statique en mmH<sub>2</sub>O, Pa et inwg



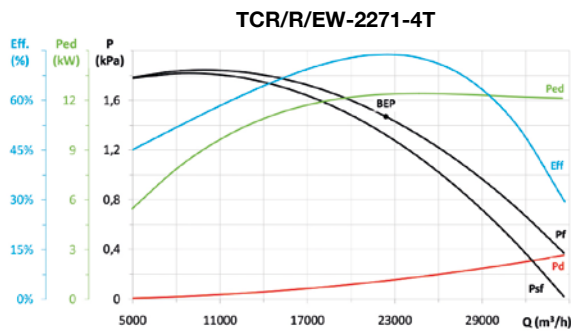
MC	EC	SR	Cc	$\eta_e$ (%)*	N	[kW]	[m <sup>3</sup> /h]	[Pa]	[rpm]	VSD
B	T	1,01	1,04	77,8%	80,0	6,161	13932	1390,7	1466	NECESSARY

\* $\eta_e$  (%) = Eff. (%) x Cc



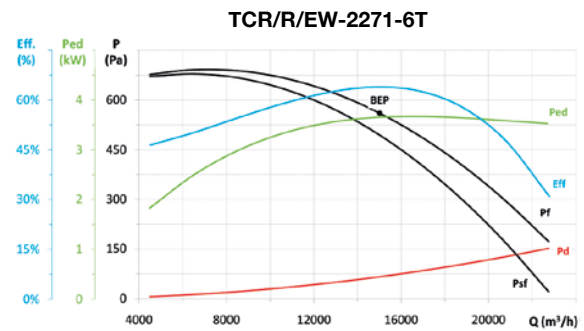
MC	EC	SR	Cc	$\eta_e$ (%)*	N	[kW]	[m <sup>3</sup> /h]	[Pa]	[rpm]	VSD
A	S	1,00	1,07	64,3%	72,1	1,822	9620	409,7	952	NECESSARY

\* $\eta_e$  (%) = Eff. (%) x Cc



MC	EC	SR	Cc	$\eta_e$ (%)*	N	[kW]	[m <sup>3</sup> /h]	[Pa]	[rpm]	VSD
B	T	1,01	1,04	76,8%	76,7	12,369	22380	1469,6	1470	NECESSARY

\* $\eta_e$  (%) = Eff. (%) x Cc



MC	EC	SR	Cc	$\eta_e$ (%)*	N	[kW]	[m <sup>3</sup> /h]	[Pa]	[rpm]	VSD
B	T	1,01	1,05	67,1%	71,7	3,654	15016	560,2	970	NECESSARY

\* $\eta_e$  (%) = Eff. (%) x Cc

## Accessoires

