

REB

Recuperatori di calore con motore EC Technology e by-pass integrato



REB-15...120



REB-180...600-ST

Recuperatori di calore con motore EC Technology e by-pass integrato. Consumi elettrici ridotti ed efficienza del recupero di calore fino all'86%.

- Caratteristiche:
- Scambiatore di calore a controcorrente.
 - Integra un by-pass totalmente automatico (ad eccezione del modello REB-15).
 - Ventilatori a basso consumo con regolazione integrata.
 - Accesso laterale per manutenzione.
 - Funzionamento compatibile 50/60 Hz.
 - Filtri di particelle con efficienza a seconda del modello.

Finitura nei modelli da REB-15 a REB-120:

- La struttura dell'apparecchiatura è realizzata in lamiera galvanizzata anticorrosione.
- Rivestimento di schiuma anticondensa.
- Interno in polipropilene espanso a basso

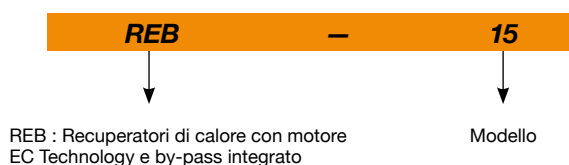
peso e ridotte emissioni acustiche.

- Profilo ribassato per l'installazione in controsoffitto.

Finitura nei modelli REB-180-ST a REB-600-ST:

- Struttura in profili di alluminio e lamiera prelacata con pannelli di isolamento termico e acustico da 25 mm.
- Profilo ribassato per l'installazione in controsoffitto (REB-180-ST e REB-270-ST).
- Installazione in locali tecnici (REB-400-ST e REB-600-ST).
- Controllo compatibile con MODBUS RTU.

Codice per ordine



Caratteristiche secondo le dimensioni

	REB-15	REB-25..120	REB-180...600-ST
Filtri standard di immissione	G4	G4	F6+F8 o F7+F9
Filtri standard di estrazione	G4	G4	F6 o F7
Secondo stadio filtrante nel circuito di contribuzione integrato all'interno dell'apparecchiatura	-	-	Sì
Funzione free cooling 100% della portata	-	-	Sì
Tipo di recupero di calore	Entalpico	Entalpico	Sensibile
Scarico condensa	-	-	Sì
Pressostato di controllo dello stato dei filtri integrati	-	-	Sì
Interruttore di manutenzione	-	-	Sì
Compatibilità con controllo SI/VOC+HUMEDAD	Sì	Sì	-
Controllo con MODBUS RTU	-	-	Sì

Caratteristiche tecniche

Modello	Portata massima (m ³ /h)	Potenza totale (W)	Intensità massima consentita (A)		Efficienza di recupero (%)	Livello di rumore irradiato a 5 m dB (A)	Peso circa (Kg)
			220-240V II	380-415V III			
REB-15	180	60	0,26		72	38	18
REB-25	300	70	0,30		81	35	31
REB-40	480	90	0,39		82	37	39
REB-60	720	140	0,61		80	39	55
REB-80	960	300	1,30		82	41	72
REB-120	1440	325	1,41		79	42	91
REB-180-ST	2005	900	4,00		74	56	220
REB-270-ST	2440	1900	8,24		75	52	360
REB-400-ST	4585	3500	22,08		74	55	421
REB-600-ST	6425	2300		4,00	74	55	610



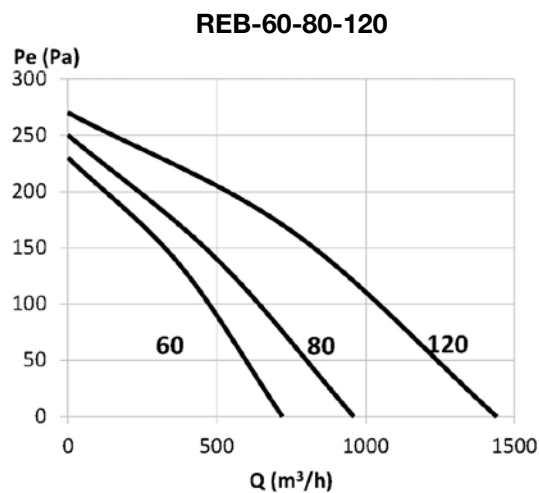
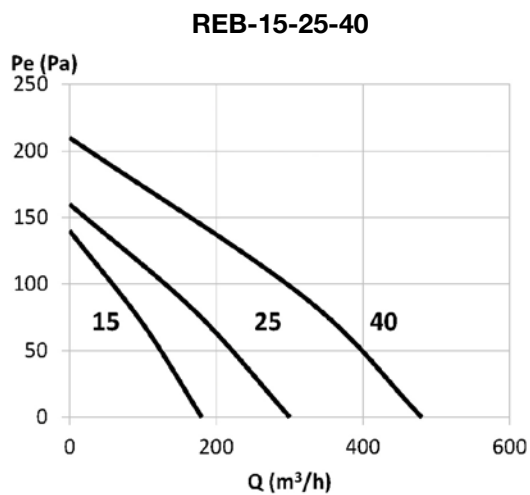
Erp. (Energy Related Products)

Informazioni sulla direttiva 2009/125/CE scaricabili dal sito web di SODECA o da QuickFan Selector.

Curve caratteristiche

Q= Portata in m³/h, m³/s e cfm

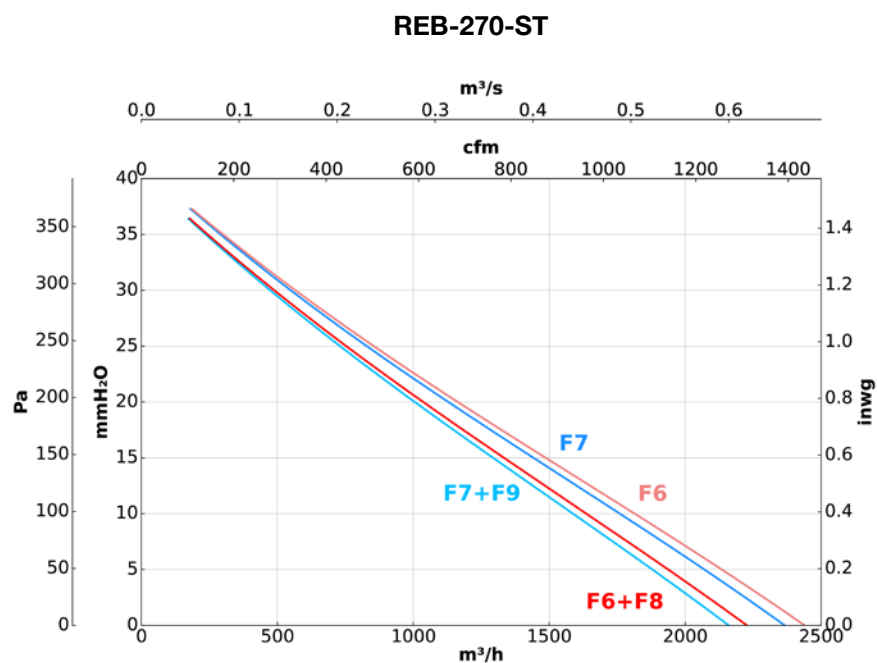
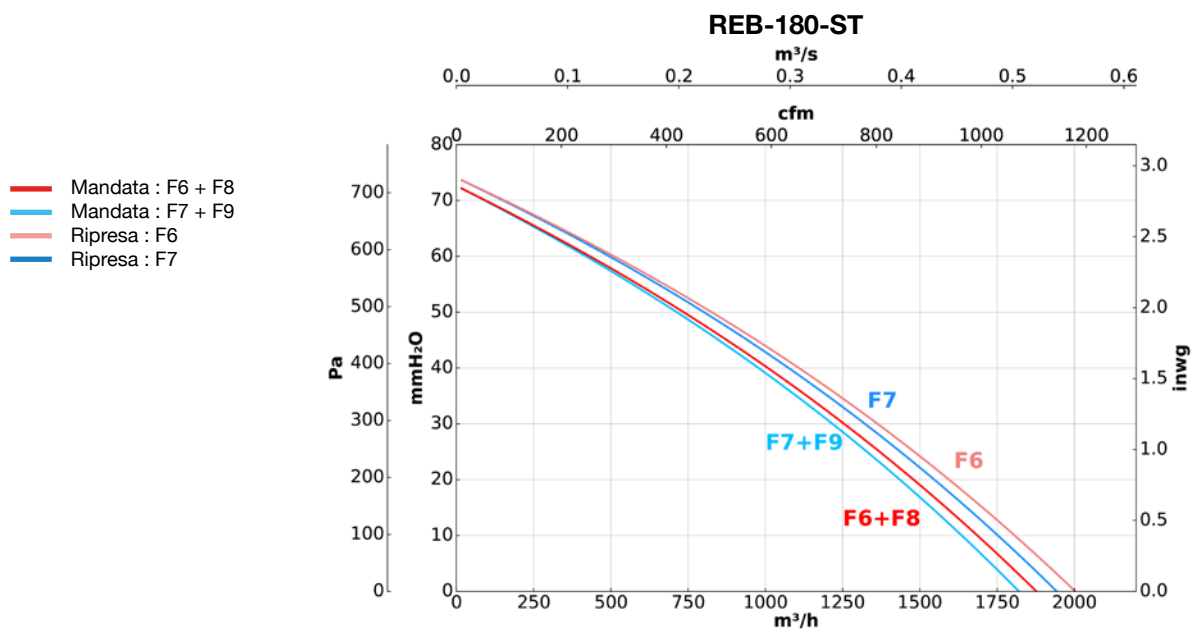
Pe= Pressione statica in mmH₂O, Pa e inwg



Curve caratteristiche

Q= Portata in m³/h, m³/s e cfm

Pe= Pressione statica in mmH₂O, Pa e inwg

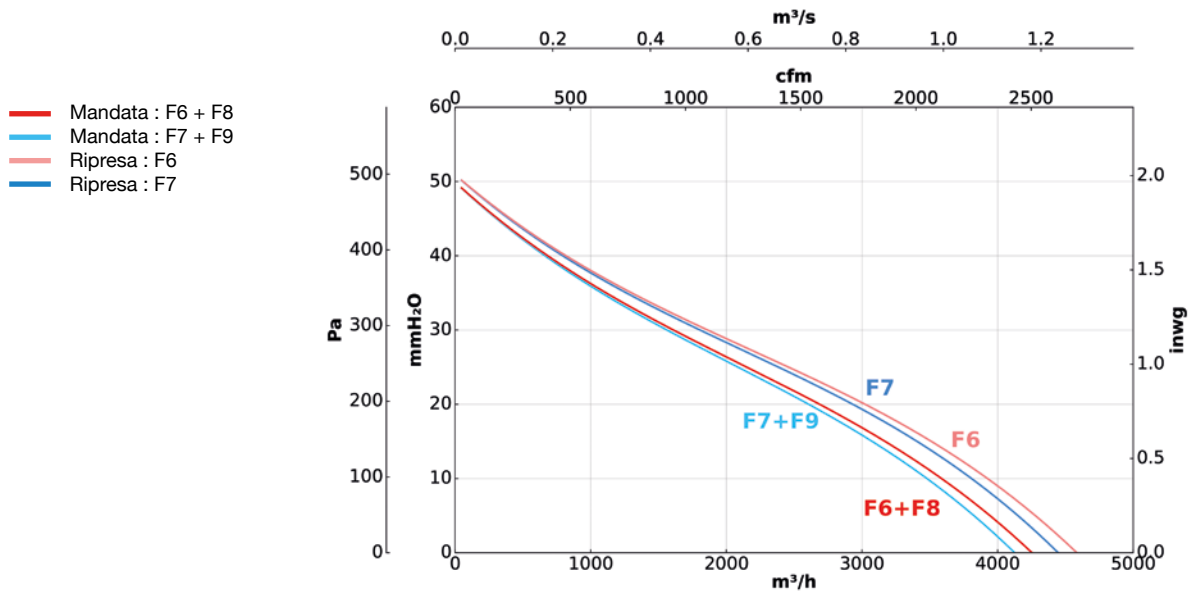


Curve caratteristiche

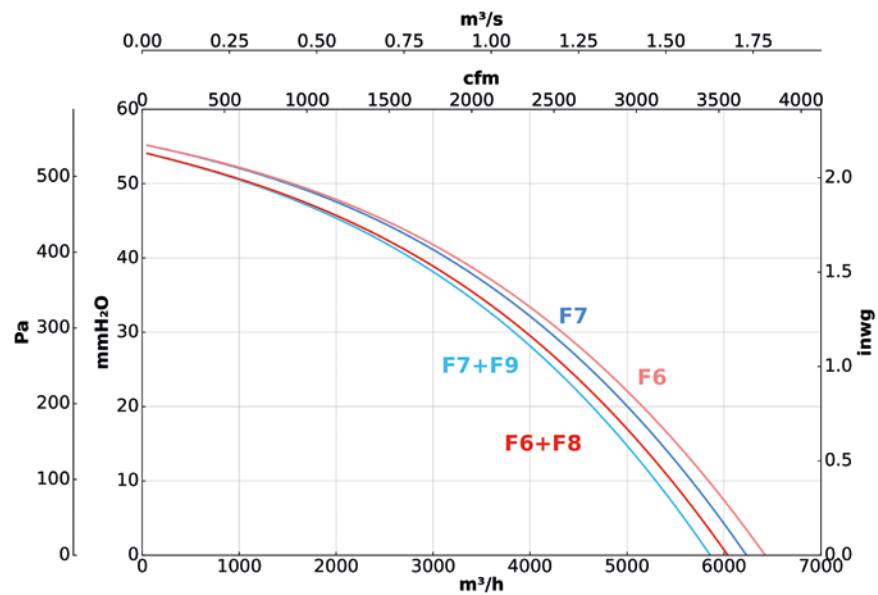
Q= Portata in m³/h, m³/s e cfm

Pe= Pressione statica in mmH₂O, Pa e inwg

REB-400-ST

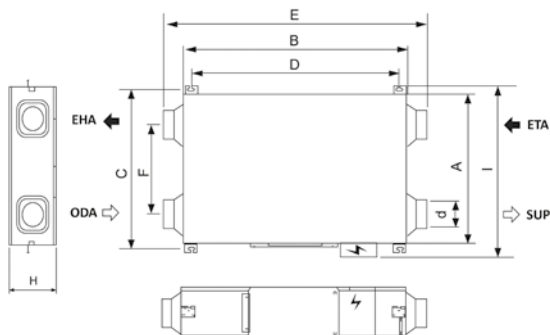


REB-600-ST

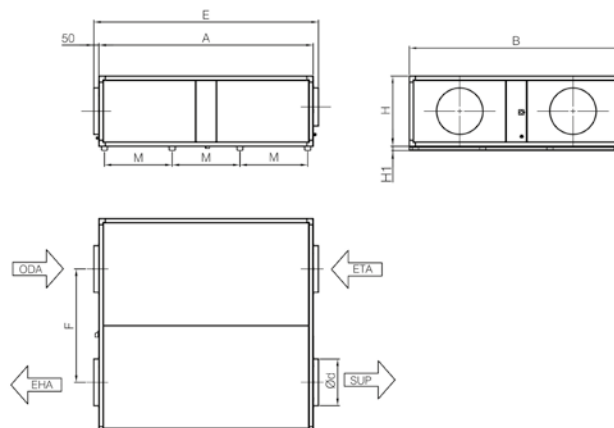


Dimensioni in mm

REB-15...120



REB-180...600-ST



	A	B	C	D	d	E	F	H	H1	I	M
REB-15	510	883	560	813	97	1043	345	272	-	620	-
REB-25	675	890	735	820	146	1070	335	280	-	790	-
REB-40	813	888	863	818	146	1068	480	280	-	930	-
REB-60	995	970	1055	910	197	1130	728	313	-	1065	-
REB-80	883	1325	953	1255	247	1485	429	390	-	1000	-
REB-120	1132	1328	1202	1258	247	1488	680	395	-	1250	-
REB-180-ST	1500	1500	-	-	315	1600	810	580	-	-	-
REB-270-ST	1800	1800	-	-	450	1900	960	680	-	-	-
REB-400-ST	2070	2070	-	-	450	2170	1095	800	40	-	655
REB-600-ST	2070	2070	-	-	450	2170	1095	1150	40	-	655

ODA: Aria fresca esterna / SUP: Immissione di aria nei locali / EHA: Espulsione dell'aria viziata / ETA: Estrazione dell'aria dal locale

Accessori



FILTROS



TEJ



SI-VOC+HUMEDAD